

**20 万套/年汽车汽油发动机涡轮增压器关键
部件涡轮及轴总成、10 万套/年涡轮增压器
铸件、6 万套/年喷嘴环、6 万套/年压缩机转
轮、6 万件/年涡轮壳、6 万件/年压壳、5 万
件/年隔热片项目**

竣工环境保护

验收监测报告

(2018) 佳蓝 (验) 字第 (018) 号

建设单位：迈力特（常州）精密机械有限公司

编制单位：常州佳蓝环境检测有限公司

2018 年 04 月

建设单位：迈力特（常州）精密机械有限公司

法人代表：Ian Thompson

编制单位：常州佳蓝环境检测有限公司

法人代表：钱芸

项目负责人：张冬春

建设单位 迈力特（常州）精密机械有限公司

电话：15261188800

传真：/

邮编：213100

地址：江苏武进经济开发区西太湖大道9号

编制单位 常州佳蓝环境检测有限公司

电话：0519-86852277

传真：/

邮编：213000

地址：常州市钟楼区陈渡路198号





检验检测机构 资质认定证书

证书编号: 161012050182

名称: 常州佳蓝环境检测有限公司

地址: 常州市钟楼区陈渡路 198 号 (213000)

经审查, 你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力, 现予批准, 可以向社会出具具有证明作用的数据和结果, 特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。

检验检测能力及授权签字人见证书附表。

你机构对外出具检验检测报告或证书的法律责任, 由常州佳蓝环境检测有限公司承担。

许可使用标志



161012050182

发证日期: 2016 年 12 月 2 日扩项+迁址

有效期至: 2022 年 3 月 13 日

发证机关:



本证书由国家认证认可监督管理委员会监制, 在中华人民共和国境内有效。

张冬春同志于2016年7月18日至2016年7月22日参加中国环境监测总站2016年第62期建设项目竣工环境保护验收监测人员培训，学习期满，经考核，成绩合格，特发此证。



单位：苏州科太环境技术有限公司

(验监) 证字第 201662185 号



2016年9月19日

1. 验收项目概况.....	1
1.1 项目背景.....	1
2. 验收依据.....	2
3. 建设项目工程概况.....	3
3.1 地理位置及平面布置图.....	3
3.2 建设内容.....	3
3.3 主要原辅材料及燃料.....	6
3.4 项目变动情况.....	7
3.5 生产工艺.....	8
4. 环境保护设施.....	11
4.1 污染物治理/处置设施.....	11
4.1.1 废水.....	11
4.1.2 废气.....	11
4.1.3 噪声及其防治措施.....	12
4.1.4 固体废弃物及其处置.....	12
4.2 其他环保设施.....	13
5. 建设项目环评报告表的主要结论与建设及审批部门审批决定.....	14
5.1 建设项目环评报告表的主要结论与建议.....	14
5.1.1 环评结论.....	14
5.1.2 环评建议.....	14
5.2 审批部门审批决定.....	15
6 验收执行标准.....	15
6.1 污染物排放监测评价标准.....	15
6.1.1 废气排放标准.....	15
6.1.2 废水排放标准.....	15
6.1.3 厂界噪声标准.....	16
6.2 总量控制指标.....	16
7 验收监测内容.....	16
7.1 环境保护设施调试效果.....	16
7.1.1 废水.....	16
7.1.2 废气.....	17
7.1.3 噪声监测.....	17
7.1.4 测点示意图.....	17
8 质量保证及质量控制.....	18
8.1 监测分析方法.....	18
8.2 监测仪器.....	18
8.3 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	19
8.4 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	19
8.5 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	19
9 验收监测结果.....	20
9.1 生产工况.....	20
9.2 污染物达标排放监测结果.....	20
9.2.1 废水.....	20
9.2.2 废气.....	22

9.2.3 厂界噪声.....	23
9.2.4 固废处置.....	23
9.2.5 污染物排放总量核算.....	28
10 验收结论与建议.....	28
10.1 是否符合建设项目竣工环境保护验收暂行办法:	28
10.2 环保设施调试效果.....	29
10.3 环评批复及落实情况.....	30
10.4 环保“三同时”执行情况.....	32
10.5 建议.....	33
11 建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表.....	34

附图

附图 1 地理位置图

附图 2 平面布置图

附件

附件 1 原项目批复

附件 2 原项目验收意见

附件 3 本项目批复

附件 4 变动环境影响分析报告

附件 5 危废协议

附件 6 雨污接管证明

附件 7 委托书

附件 8 工况及产污证明

附件 9 生产设备一览表

附件 10 水、气、声检测报告

1. 验收项目概况

1.1 项目背景

迈力特（常州）精密机械有限公司成立于 2013 年 1 月 28 日，公司位于江苏武进经济开发区西太湖大道 9 号，注册资本 600 万美元，企业类型为有限责任公司（外国法人独资）。原名常州维伯伦特精密机械部件有限公司，于 2014 年 9 月 24 日变更为迈力特（常州）精密机械有限公司。企业经营范围：从事汽车汽油发动机涡轮增压器关键部件涡轮及轴总成、涡轮增压器铸件的研发及生产，喷嘴环的组装，压缩机转轮、涡轮壳、压壳、隔热片的加工，销售自产产品；上述产品及轴顶螺母，止推轴承的国内采购、批发、佣金代理（拍卖除外）、进出口业务（不涉及国营贸易管理商品，涉及配额、许可证管理商品的，按国家有关规定办理申请）等。本公司租赁威斯克精密五金（常州）有限公司厂房 7#车间（车间三），占地面积 4574.775 平方米。

常州维伯伦特精密机械部件有限公司“10 万个/年汽油发动机涡轮增压器部件、5000 个/年喷嘴环、2 万个/年压缩机转轮”项目于 2013 年 1 月 23 日取得了常州市武进区环境保护局的批复，并于 2015 年 7 月 27 日取得了常州市武进区环境保护局的验收意见。

随后，公司于 2015 年 10 月委托常州市常武环境科技有限公司编制了《迈力特（常州）精密机械有限公司 20 万套/年汽车汽油发动机涡轮增压器关键部件涡轮及轴总成、10 万套/年涡轮增压器铸件、6 万套/年喷嘴环、6 万套/年压缩机转轮、6 万件/年涡轮壳、6 万件/年压壳、5 万件/年隔热片项目环境影响报告表》，并于 2015 年 11 月 24 日取得了武进区环保局的批复意见（武环行审复（2015）545 号）。随后，公司经过半年多的建设，主体工程基本完工，生产设备调试到位。

项目总投资 1000 万美元，占地面积 4574.775m²，环保投资 5 万美元。新增人员 70 人。年工作 300 天，一班制，每班 8h，年工作 2400 小时。

2018 年 4 月该项目生产设施和配套的环保设施运行正常，企业申请环保验收。

受迈力特（常州）精密机械有限公司委托，常州佳蓝检测有限公司承担该项目竣工环境保护验收监测工作。常州佳蓝检测有限公司于 2018 年 4 月对该项目进行现场勘察，查阅相关技术资料，并在此基础上编制建设该项目竣工环境保护验收监测方案。据经审定的本项目竣工环保验收监测方案，于 2018 年 4 月 18 日至 19 日对该项目中的废气、噪声、废水等污染源排放现状进行了现场监测，根据监测结果及现场环境管理

检查情况，编制建设项目竣工环保验收监测报告，为该项目竣工环保验收及环境管理提供科学依据。

2. 验收依据

- 2.1 《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 253 号，1998 年 11 月）；
- 2.2 国务院关于修改《建设项目环境保护管理条例》的决定（国务院令第 682 号令）；
- 2.3 关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（国环规环评[2017]4 号）；
- 2.4 关于公开征求《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类（征求意见稿）》意见的通知（环办环评函[2017]1529 号）；
- 2.5 《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境保护局，苏环控（1997）122 号，1997 年 9 月）；
- 2.6 《江苏省排放污染物总量控制暂行规定》（江苏省人民政府令[1993]第 38 号，1993 年 9 月）；
- 2.7 《有关加强建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》（江苏省环境保护厅，苏控监[2006]2 号）；
- 2.8 关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知（江苏省环境保护厅，苏环办[2018]34 号）；
- 2.9 关于加强建设项目重大变动环评管理的通知（江苏省环境保护厅，苏环办[2015]256 号）
- 2.10 迈力特（常州）精密机械有限公司“20 万套/年汽车汽油发动机涡轮增压器关键部件涡轮及轴总成、10 万套/年涡轮增压器铸件、6 万套/年喷嘴环、6 万套/年压缩机转轮、6 万件/年涡轮壳、6 万件/年压壳、5 万件/年隔热片项目”建设项目环境影响报告表（常州市常武环境科技有限公司，2015 年 10 月）；
- 2.11 常州市武进区环境保护局“关于对迈力特（常州）精密机械有限公司 20 万套/年汽车汽油发动机涡轮增压器关键部件涡轮及轴总成、10 万套/年涡轮增压器铸件、6 万套/年喷嘴环、6 万套/年压缩机转轮、6 万件/年涡轮壳、6 万件/年压壳、5 万件/年隔热片项目环境影响报告表的审批意见”（武环行审复[2015]545 号）；
- 2.12 《迈力特（常州）精密机械有限公司 20 万套/年汽车汽油发动机涡轮增压器关键部件涡轮及轴总成、10 万套/年涡轮增压器铸件、6 万套/年喷嘴环、6 万套/年压缩机转轮、6 万件/年涡轮壳、6 万件/年压壳、5 万件/年隔热片项目变动环境影响分析》（2018 年

1 月)。

2.13 《迈力特（常州）精密机械有限公司 20 万套/年汽车汽油发动机涡轮增压器关键部件涡轮及轴总成、10 万套/年涡轮增压器铸件、6 万套/年喷嘴环、6 万套/年压缩机转轮、6 万件/年涡轮壳、6 万件/年压壳、5 万件/年隔热片项目竣工环境保护验收监测表》(2017 年 6 月)。

3. 建设项目工程概况

3.1 地理位置及平面布置图

本项目位于江苏武进经济开发区西太湖大道 9 号，项目南侧为武进好太太食品公司；厂界北侧为科普动力机械公司；厂界东侧为空置厂房；厂界西侧为亿亿起重电机制造公司。具体项目地理位置见附图 1。厂区平面布置见附图 2。

3.2 建设内容

迈力特（常州）精密机械有限公司“20 万套/年汽车汽油发动机涡轮增压器关键部件涡轮及轴总成、10 万套/年涡轮增压器铸件、6 万套/年喷嘴环、6 万套/年压缩机转轮、6 万件/年涡轮壳、6 万件/年压壳、5 万件/年隔热片项目”环保手续见表 3-1，项目基本信息见表 3-2，建设项目情况见表 3-3，主要公辅工程见表 3-4，主要工艺设备见表 3-5。

表 3-1 环保手续一览表

序号	项目	履行情况	
		环评	竣工环境保护“三同时”验收
1	10 万个/年汽油发动机涡轮增压器部件、5000 个/年喷嘴环、2 万个/年压缩机转轮项目	常州市武进区环境保护局 2013 年 1 月 23 日	2015 年 7 月 27 日进行验收
2	20 万套/年汽车汽油发动机涡轮增压器关键部件涡轮及轴总成、10 万套/年涡轮增压器铸件、6 万套/年喷嘴环、6 万套/年压缩机转轮、6 万件/年涡轮壳、6 万件/年压壳、5 万件/年隔热片项目	常州市武进区环境保护局 2015 年 11 月 24 日	本次竣工环保验收

表 3-2 项目基本信息表

内 容	基本 信息
项目名称	20 万套/年汽车汽油发动机涡轮增压器关键部件涡轮及轴总成、10 万套/年涡轮增压器铸件、6 万套/年喷嘴环、6 万套/年压缩机转轮、6 万件/年涡轮壳、6 万件/年压壳、5 万件/年隔热片项目
建设单位	迈力特（常州）精密机械有限公司
联系人/联系方式	龚桢媛/15261168808
行业类别	C3660 汽车零部件及配件制造
建设性质	扩建
建设地点	江苏武进经济开发区西太湖大道 9 号
劳动定员	70 人
工作制度	全年工作 300 天，一班制生产（8 小时 1 班），全年工作时数 2400 小时
总投资情况/环保投资	1000 万美元/5 万美元
占地面积	4574.775m ²

表 3-3 建设项目情况一览表

项 目	执 行 情 况
立 项	江苏武进经济开发区管理委员会；武经发管备（2015）28 号
环 评	常州市常武环境科技有限公司，2015 年 10 月
环评批复	常州市武进区环境保护局；武环行审复[2015]545 号
总图设计	/
项目开工建设时间	/
项目建设竣工时间	/
有无分期建设情况	无分期建设情况
现场勘查工程实际建设情况	主体与辅助工程已经建成，各类设施处于正常运行状态，生产负荷达到设计规模的 75%以上。
本次项目验收内容	20 万套/年汽车汽油发动机涡轮增压器关键部件涡轮及轴总成、10 万套/年涡轮增压器铸件、6 万套/年喷嘴环、6 万套/年压缩机转轮、6 万件/年涡轮壳、6 万件/年压壳、5 万件/年隔热片项目

表 3-4 主要公辅工程一览表

类别	建设名称	设计能力	实际情况	备注	
主体工程	生产车间	租用威斯克精密五金（常州）有限公司厂区闲置厂房；占地面积 4574.775m ²	与环评一致	/	
贮运工程	原材料、产品	满足生产需要	与环评一致	原材料主要来自国内，使用汽车运输	
公用工程	给水	1680t/a	与环评一致	由经发区市政自来水管网提供	
	排水	厂内实行“雨污分流”，雨水经厂内雨水管网收集后排入市政雨水管网；员工生活污水一起接入经发区市政污水管网，经武进城区污水处理厂处理达标后排放	依托威斯克精密五金（常州）有限公司雨、污管网	/	
	供电	60 万度/年，租用威斯克精密五金（常州）有限公司变压器	与环评一致	/	
	绿化	依托现有绿化	依托威斯克精密五金（常州）有限公司现有绿化	/	
环保工程	规范化排污口、雨污分流管网	厂区实行“雨污分流”，厂区设置一个雨水接管口和一个污水接管口	与环评一致	/	
	噪声治理	降噪、隔声	与环评一致	/	
	废气治理	抛光和去毛刺粉尘经自带收尘器收集后作无组织排放；焊接烟尘作无组织排放	与环评一致	/	
	固体废物	废润滑剂、废切削液、废清洗剂、废原料包装桶、废原料包装桶、废抹布、含油手套及拖把	废抹布、含油手套及拖把和生活垃圾一并由环卫统一清运		规范化危废库房 1 个，送有资质单位处理
		金属边角料	与环评一致		规范化一般固废堆场 1 个，外售综合利用
	生活垃圾	与环评一致		由环卫统一清运	

表 3-5 本项目主要工艺设备一览表

类别	名称	规格型号	数量（台套）		
			变动前	变动后	变动情况
生产 设备	叶轮数控钻孔机	NK260	2	2	无
	轴用数控钻孔机	YK	2	2	无
	摩擦焊接机	20T*2200S	1	1	无
	回火炉	20KW*1000	2	2	无
	手动外圆磨床	MMX1420B	1	1	无
	数控车床	M08D-4#、M06J、WIA-E200、 M08D-5#、M08D-6#	4	4	无
	数控磨床	MK1320B、G18-III、G300	4	4	无
	套丝机	N/A	1	1	无
	去毛刺机	N/A	1	1	无
	抛光机	N/A	2	1	-1
	动平衡机	5KG、5KG、5KG	3	3	无
	超声波清洗机	YD-JX40	1	1	无
	激光打标机	大族 DP-50	3	3	无
	打包机	华展 GH101A	2	2	无
	加工中心	WIA-F500	2	2	无
	气密检测机	N/A	1	1	无
	珩磨机	RC06	1	1	无
	焊接机	N/A	1	1	无
	水溶性清洗机	水剂	1	1	无
	风门组件焊接机	VLS-62010L	1	1	无
空压机	BLT-75A、BLT-15A	2	2	无	

3.3 主要原辅材料及燃料

本验收项目主要原辅材料见表 3-6。

表 3-6 主要原辅材料消耗表

类别	名称	年用量（单位/年）		
		变动前	变动后	变动情况
汽车汽油发动 机涡轮增压器 关键部件涡轮 及轴总成、涡 轮增压器铸	涡轮	20 万件	20 万件	0
	轴	20 万个	20 万个	0
	铸件毛坯	10 万件	10 万件	0
	喷嘴环	6 万套	6 万套	0
	压缩机转轮	6 万套	6 万套	0

类别	名称	年用量（单位/年）		
		变动前	变动后	变动情况
件、喷嘴环、压缩机转轮、涡轮壳、压壳、隔热片	涡轮壳	6 万套	6 万套	0
	压壳	6 万套	6 万套	0
	隔热片	5 万套	5 万套	0
	砂轮	120 万片	120 万片	0
	销	10 万个	10 万个	0
	螺栓	10 万个	10 万个	0
	衬套	16 万个	16 万个	0
	锁紧螺母	6 万件	6 万件	0
	销钉	6 万套	6 万套	0
	活塞环	6 万件	6 万件	0
	摇臂	6 万件	6 万件	0
	六角螺栓	6 万件	6 万件	0
	切削液	0.72 吨	0.72 吨	0
	润滑剂	1 吨	1 吨	0
	清洗剂	3 吨	1.5 吨	-1.5 吨
	防锈油	1 吨	1 吨	0

3.4 项目变动情况

本项目在实施建设过程中发生以下变动见表 3-7.

表 3-7 项目变更情况

环评情况	变更情况
生产装置见表 3-5	抛光机减少一台，其余与原环评一致
原辅材料及燃料见表 3-6	清洗剂减少 1.5 吨，其余与原环评一致
固体废弃物管理：生产中产生的废润滑油、废抹布、废手套、废拖把等含油废物送有资质的单位集中处理。	固体废弃物：清洗剂用量减少一半，委托有资质的单位处理；混入生活垃圾的废抹布、废手套、废拖把等含油废物根据最新国家危险废物名录进行豁免，由环卫部门统一清运。

“20 万套/年汽车汽油发动机涡轮增压器关键部件涡轮及轴总成、10 万套/年涡轮增压器铸件、6 万套/年喷嘴环、6 万套/年压缩机转轮、6 万件/年涡轮壳、6 万件/年压壳、5 万件/年隔热片项目”原辅材料、生产设备、固废产生发生了变化，原辅材料新增清洗剂用量减少一半。同步，废清洗剂用量减少一半；抛光机减少一台。因此，对照《江苏省环境保护厅关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256 号），项目变动后从环保角度来说可行的，不属于重

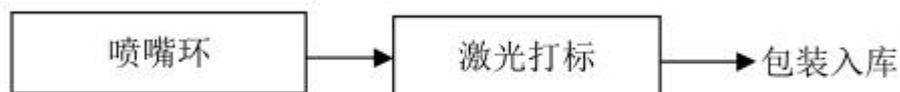


图 3.5-3 喷嘴环工艺流程及产污环节

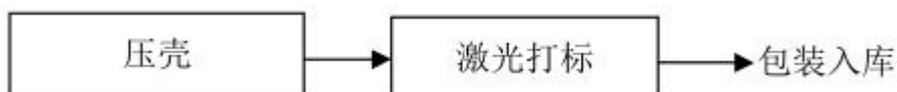


图 3.5-4 压缩机转轮工艺流程及产污环节



图 3.5-5 压壳工艺流程及产污环节

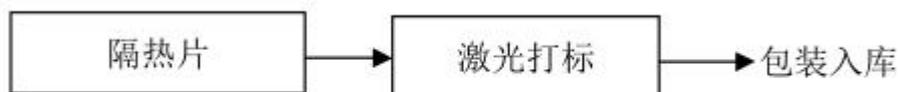


图 3.5-6 隔热片工艺流程及产污环节

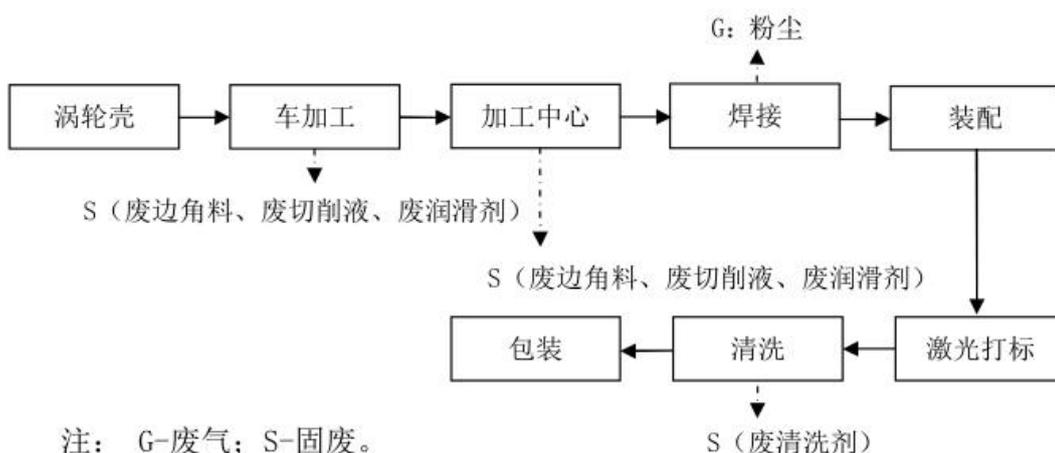


图 3.5-7 涡轮壳工艺流程及产污环节

工艺流程介绍:

1、叶轮和轴预处理指的是将叶轮和轴进行车加工；摩擦焊指的是将叶轮和轴利用摩擦焊接机进行焊接；回火处理指的是将摩擦焊后的产品通过回火炉加热到 470℃-490℃，然后进行保温处理；动平衡指的是通过动态平衡机对产品不平衡量值进行磨削去除；汽车汽油发动机涡轮增压器关键部件涡轮及轴总成的清洗使用超声波清洗机清洗；钻涡轮中心孔、钻轴中心孔、精车轴、磨削轴及叶轮、螺纹、去毛刺都属于金加工。

2、涡轮增压器铸件车加工后的渗漏检测指的是利用气密检测机对产品的内部进行气密渗漏检测；涡轮增压器铸件的清洗使用水溶性清洗机进行清洗；涡轮增压器铸件的珩磨、精整都属于金加工。

3、涡轮壳装配里面包括（摇臂、衬套、六角螺栓、销钉、锁紧螺母、活塞环）等配件；涡轮壳的清洗使用水溶性清洗机进行清洗。

4、喷嘴环、压壳、压缩机转轮在厂区直接由激光打标机打标后，包装出厂。隔热片在厂区由激光打标机打标，然后使用超声波清洗机清洗，包装出厂。

5、本厂不进行酸洗金属表面处理，不进行喷漆等表面喷涂加工。

6、本项目清洗工段在超声波清洗机和水溶性清洗机里进行，清洗工段使用的清洗剂不进行稀释，更换后的废液收集后委托有资质单位处理。

7、本项目的上油工段使用防锈油，直接将产品浸在防锈油内，浸完后直接放托盘里晾干，废液委托有资质单位处理。

8、金加工工段，使用润滑剂；该工段所用设备为成套进口设备，润滑剂密封安装在机器设备中，随机械运转自动添加；润滑剂循环使用，定期拆卸更换，作为危险废物由专业机构回收。

9、抛光和去毛刺工段中会产生少量粉尘；该工段所用设备为成套进口设备，为封闭式加工，少量粉尘在加工过程中直接被设备自带的除尘设施收集存放；收集的粉尘直接外售。

4. 环境保护设施

4.1 污染物治理/处置设施

4.1.1 废水

本项目废水主要来自员工的生活污水。生活污水依托威斯克精密五金（常州）有限公司雨、污管网排入区域管网并经城区污水处理厂集中处理，详细情况见表 4-1，图 4-1。

4-1 项目水污染物产生及排放情况

废水类别	环评/批复			实际建设			
	处理方法	污染物排放情况		排放去向	处理方法	污染物排放情况	排放去向
		污染物种类	排放量 t/a				
生活污水	经化粪池处理	COD、NH ₃ -N、TP、SS	水量：1968	生活污水接入经发区市污水管网，经城区污水处理厂处理达标后排放，不排入附近水体	依托威斯克精密五金（常州）有限公司雨、污管网	见表 4-3	接入城区污水处理厂处理



图 4-1 雨污接管口标志牌

4.1.2 废气

本项目废气主要为去毛刺和抛光工段产生的颗粒物，去毛刺和抛光工段产生

的金属粉尘由设备自带的除尘设施收集后在车间内无组织排放。废气产生、排放及处理措施见表 4-2。

表 4-2 废气排放及治理措施一览表

污染源	污染因子	处理设施及排放去向	
		环评/批复	实际建设
去毛刺、抛光	颗粒物	经自带布袋除尘处理后在车间内无组织排放	同环评

4.1.3 噪声及其防治措施

本项目噪声主要为设备运行中产生的噪声。通过合理布置生产车间和设备的位置，采取隔声减震措施，生产车间密闭，使厂界噪声达标。

4.1.4 固体废弃物及其处置

本项目一般固废为生产过程中产生的金属边角料及员工生活垃圾。

危险固废为废润滑剂、废切削液、废清洗剂、废原料包装桶、废防锈油和废抹布、含油手套及拖把。本验收项目固废排放及处置情况见表 4-3，图 4-2。

表 4-3 固废产生及处理情况一览表

污染物名称	属性	设计产生量 (t/a)	实际产生量 (t/a)	环评/批复处置方式	实际处置方式
金属边角料	一般工业固废	10	10	外售综合利用	外售综合利用
生活垃圾	生活垃圾	10.5	10.5	由环卫所统一清运	由环卫所统一清运
废润滑剂	危险废物	1	1	委托有资质单位处置	委托常州市锦云工业废弃物处理有限公司处置
废切削液		7.5	7.5		
废防锈油		0.9	0.9		
废清洗剂		3	1.5		委托常州嘉润水处理有限公司处置
废原料包装桶		36 只	36 只		
废抹布、含油手套及拖把		0.5	0.5		混入生活垃圾的含油劳保用品，按照最新国家危险废物名录要求豁免，由环卫部门统一清运



图 4-2 危废暂存场所

4.2 其他环保设施

其他环保设施调查结果情况见表 4-4。

表 4-4 其他环保设施调查情况一览表

调查内容	执行情况
在线监测装置	环评及批复未作相关要求
环保设施投资情况	本项目实际总投资 1000 万美元，其中环保投资 5 万美元，占总投资额的 5‰。
“三同时”落实情况	项目工程相应的环保设施与主体工程同时设计、同时竣工、同时投入使用，能较好地履行环境保护“三同时”执行制度。项目环保设施较环评、初步设计、实际建设情况一览表详见表 10-2、10-3。

5.建设项目环评报告表的主要结论与建设及审批部门审批决定

5.1 建设项目环评报告表的主要结论与建议

5.1.1 环评结论

废水	本项目无生产废水产生，生活污水的排放量为 1428m ³ /a，生活污水接入市政污水管网，经城区污水处理厂处理达标后排放。
废气	项目无组织排放废气主要为抛光和去毛刺产生的粉尘和焊接产生的烟尘，主要污染物为颗粒物。全年产生颗粒物 0.4 吨/年。收集率按 99%，无组织产生的颗粒物为 0.004 吨/年。根据估算模式计算了车间排放的废气对大气环境的影响，由计算结果可知，排放的颗粒物的最大落地浓度为 0.000136mg/m ³ ，相应占标率为 0.02%，最大浓度出现距离 394m，颗粒物的最大落地浓度小于其相应标准的 10%。因此，无组织排放废气对环境的影响较小，不会改变周围大气环境功能。
固废	员工生活垃圾由环卫部门统一清运；金属边角料作为一般固体废物统一收集后外售；废润滑油、废切削液、废抹布、废原料包装桶、废防锈油、含油手套及拖把和废清洗剂均作为危险废物统一收集后交由相关有资质单位处理固体废物经以上处理，处置率 100%，不直接排向外环境，对周围环境不会产生影
噪声	营运期间主要产噪工段为珩磨和加工中心。噪声污染主要来源于金加工车间内的各类磨床，车床，铣床等金加工设备，声源噪声叠加后，生产车间混合噪声值约为 85dB（A）。合理规划厂区平面布置，设备安装采取有效的防振、降噪措施，并加强生产管理，经过厂房隔声、距离衰减厂界噪声均达标，本项目 300m 范围内无居民点等环境敏感目标，噪声对居民点影响较小。。
符合总量控制要求	废水：COD _{Cr} ：0.5712t/a、SS：0.4284t/a、NH ₃ -N：0.0357t/a、TP：0.0071 废气：粉尘无组织排放量为 0.004t/a 固废：全部综合利用或安全处置
总结论	该项目的建设符合国家产业政策要求，符合当地规划要求，项目实施后污染物产生量较小，并针对污染物排放特点采取了有效的治理措施，对周围环境影响较小。

5.1.2 环评建议

(1) 提高环境意识，建立有效的环境管理机构，建立 ISO14000 环境管理制度，在项目建成投产后，应加强管理，防止跑、冒、滴、漏，推行清洁生产、文明生产，减少人为噪声等污染的产生，尽可能减少对周围环境的影响。

(2) 加强固体废物的管理和处理，所产生的固体废物应建立专门堆放场所，设置明显标志牌。

(3) 项目运营期间，实现雨水、污水分离，生活污水接入市政污水管网并做好排污口规范化设置工作，设明显标志牌。

5.2 审批部门审批决定

《迈力特（常州）精密机械有限公司 20 万套/年汽车汽油发动机涡轮增压器关键部件涡轮及轴总成、10 万套/年涡轮增压器铸件、6 万套/年喷嘴环、6 万套/年压缩机转轮、6 万件/年涡轮壳、6 万件/年压壳、5 万件/年隔热片项目环境影响报告表的批复》（武环行审复[2015]545 号，常州市武进区环境保护局，2015 年 11 月 24 日）见附件。

6 验收执行标准

6.1 污染物排放监测评价标准

6.1.1 废气排放标准

无组织颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 标准，厂区周界外颗粒物浓度最高点 $\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$ 。

6.1.2 废水排放标准

本项目生活污水接入污水管网经城区污水处理厂集中处理，项目废水接管标准执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准，部分指标参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015），标准限值如下。项目生活污水接入租赁方污水管网，排进武进城区污水处理厂集中处理，项目废水接管标准见表 6-2。

表 6-1 污水排放标准

采样点位	污染物	验收标准限值 mg/L	验收标准依据
威斯克精密五金（常州）有限公司污水接管排放口	pH 值（无量纲）	6~9	GB8978-1996《污水综合排放标准》表 4 三级
	化学需氧量	500	
	悬浮物	400	
	氨氮	45	GB/T31962-2015《污水排入城镇下水道水质标准》表 1B 级
	总磷	8	
	总氮	70	

6.1.3 厂界噪声标准

本验收项目运行期噪声污染物排放标准见表 6-2。

表 6-2 噪声排放标准

类别	验收标准限值 dB(A)		执行区域	验收标准依据
	昼间	夜间		
厂界	≤65	≤55	东、南、西、北厂界	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 3 类功能区

6.2 总量控制指标

本验收项目总量控制指标见表 6-3。

表 6-3 污染物总量控制一览表

污染物类别	本项目污染物总量控制指标 (t/a)		全厂污染物总量控制指标 (t/a)	验收依据
	污染物名称	排放量	排放量	
废水	CODcr	0.5712	0.7872	环评、批复
	NH ₃ -N	0.0357	0.0497	
	TP	0.0071	0.0101	
	SS	0.4284	0.5904	
固废	全部综合利用或安全处置			
备注	/			

7 验收监测内容

7.1 环境保护设施调试效果

通过对各类污染物达标排放及各类污染治理设施去除效率的监测，来说明环境保护设施调试效果，具体监测内容如下：

7.1.1 废水

表 7-1 废水监测点位、项目和频次

测点名称	监测项目	监测频次
污水接管排放口	pH、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮	4 次/天，监测 2 天

7.1.2 废气

本项目废气检测点位、项目和频次见表 7-2，具体检测点位见 7.1.4。

表 7-2 废气监测点位、项目和频次

废气来源	监测点位	监测项目	监测频次
无组织	上风向 1 个参照点 下风向 3 个监控点	颗粒物	3 次/天，监测 2 天

7.1.3 噪声监测

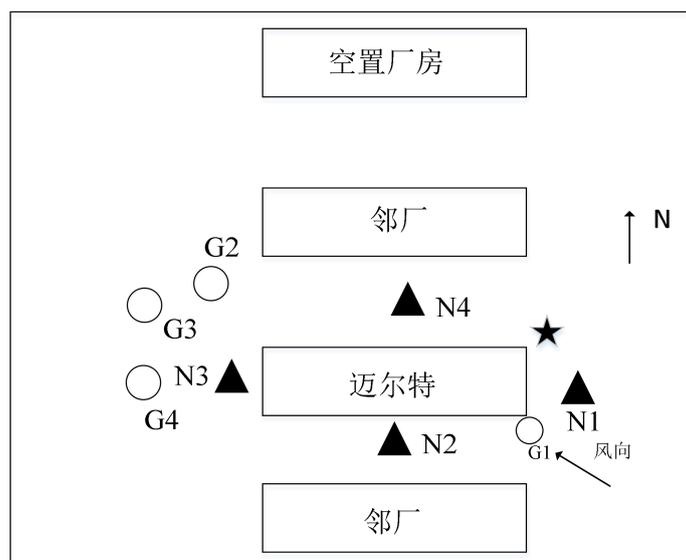
监测点位、项目和频次见表 7-3。

表 7-3 噪声监测点位、项目和频次

类别	监测点位	监测项目	监测频次
噪声	厂界四周共设 4 个监测点	昼夜间厂界环境噪声	2 次/天，监测 2 天

7.1.4 测点示意图

本次监测具体监测点位见附图



注 (1) ○废气无组织排放监测点；

(2) ▲噪声监测点位；

(3) ★污水接管口。

检测时间：2018 年 4 月 18 日，天气晴，风速 2.4m/s；

2018 年 4 月 19 日，天气晴，风速 2.3m/s

8 质量保证及质量控制

8.1 监测分析方法

本次验收项目监测分析方法见表 8-1。

表 8-1 监测分析方法

项目名称	分析（测试）方法依据	检出限
总悬浮颗粒物	环境空气总悬浮颗粒物的测定重量法 GB/T 15432-1995	0.001mg/m ³
pH 值	便携式 pH 计法 《水和废水监测分析方法》(第四版)国家环境保护总局(2002 年) 3.1.6.2	--
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 GB/T 11914—1989	4mg/L
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901—1989	4mg/L
氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L
总磷	水质 总磷的测定钼酸铵分光光度法 GB/T 11893—1989	0.01mg/L
总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ 636-2012	0.05mg/L
厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	--
备注	/	

8.2 监测仪器

本次验收项目使用监测仪器见表 8-2。

表 8-2 验收使用监测仪器一览表

序号	仪器设备	型号	编号	检定/校准有效期
1	多功能声级计	AWA6228+	00134	已检定
2	便携式 pH 计	PHB-4	00036	已检定
3	电子分析天平	FA2004	00014	已检定
4	分光光度计	721G-100	00016	已检定
5	大气综合采样仪	KB-6120-AD	00046、00063、 00064、00084	已检定
5	50ml 滴定管	/	/	已检定

8.3 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）的要求进行。采样过程中采集一定比例的平行样；实验室分析过程使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定等，并对质控数据分析，监测数据严格执行三级审核制度。质量控制情况见表 8-3。

表 8-3 质量控制情况表

污染因子	样品数	现场平行样			实验室平行样			加标回收样			空白		
		个数	检查率%	合格率%	个数	检查率%	合格率%	个数	检查率%	合格率%	个数	检查率%	合格率%
悬浮物	8	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
化学需氧量	8	2	25	100	1	12.5	100	/	/	/	2	25	100
总磷	8	2	25	100	2	25	100	2	25	100	4	50	100
氨氮	8	2	25	100	1	12.5	100	1	12.5	100	2	25	100
总氮	8	2	25	100	1	12.5	100	1	12.5	100	1	12.5	100

8.4 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

- (1) 尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。
- (2) 被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即 30%-70%之间）。
- (3) 大气综合采样仪在进入现场前应对采样器流量计、流速计等进行校核。大气综合采样仪在测试前按监测因子用流量计对其进行校核，在测试时应保证其采样流量的准确。

8.5 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在测试前后用标准发生源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB，若大于 0.5 dB 测试数据无效。监测数据严格执行三级审核制度。

9 验收监测结果

9.1 生产工况

验收监测期间生产运行工况见表 9-1。

表 9-1 监测期间运行工况一览表

产品名称	设计产能 件(套)/天	实际产量 件(套)/天		生产工况 %	
		4 月 20 日	4 月 21 日	4 月 20 日	4 月 21 日
汽车汽油发动机涡轮增压器关键部件涡轮及轴总成	667	600	600	90	90
涡轮增压器铸件	333	300	300	90	90
喷嘴环	200	200	200	100	100
压缩机转轮	200	200	200	100	100
涡轮壳	200	200	200	100	100
压壳	200	200	200	100	100
隔热片	167	150	150	90	90

验收监测期间，车间实际生产量均达到申报产能的 75%以上，符合验收监测条件。

9.2 污染物达标排放监测结果

9.2.1 废水

本验收项目验收监测期间废水监测结果与评价见表 9-2。

表 9-2 废水监测结果表 （单位：mg/L）

类别	监测点位	监测项目	监测日期	监测结果					执行标准	评价结果	备注
				1	2	3	4	均值或范围			
生活污水	接管口	样品状态	2018.4.18	微黄微臭	微黄微臭	微黄微臭	微黄微臭	/	--	--	
		pH 值		7.62	7.54	7.38	7.75	7.38~7.75	6~9	达标	无量纲
		化学需氧量		140	135	145	141	140	≤500	达标	
		悬浮物		127	139	122	131	130	≤400	达标	
		氨氮		2.19	2.25	2.37	2.33	2.29	≤45	达标	
		总磷		1.45	1.56	1.74	1.28	1.51	≤8	达标	
		总氮		4.77	5.11	4.89	4.09	4.72	≤70	达标	
		样品状态	2018.4.19	微黄微臭	微黄微臭	微黄微臭	微黄微臭	/	--	--	
		pH 值		7.53	7.61	7.43	7.62	7.43~7.62	6~9	达标	无量纲
		化学需氧量		147	119	145	139	137	≤500	达标	
		悬浮物		119	123	131	137	128	≤400	达标	
		氨氮		3.28	3.14	3.09	3.48	3.25	≤45	达标	
		总磷		1.66	1.83	1.56	1.52	1.64	≤8	达标	
		总氮		5.80	5.57	5.68	6.02	5.77	≤70	达标	
结论			监测期间，污水排放口排放污水中化学需氧量、氨氮、总磷、悬浮物、总氮排放浓度及 pH 值均符合城区污水处理厂接管标准。								

9.2.2 废气

本验收项目验收监测期间，厂界无组织废气监测与评价见表 9-3。具体检测点位见 7.1.4。

表 9-3 厂界无组织排放废气监测结果与评价一览表

项目	时间	频次	上风向 G1	下风向 G2	下风向 G3	下风向 G4	
总悬浮 颗粒物	2018.4.18	第一次	0.070	0.423	0.194	0.264	
		第二次	0.143	0.323	0.359	0.233	
		第三次	0.180	0.379	0.325	0.271	
	2018.4.19	第一次	0.248	0.637	0.478	0.319	
		第二次	0.239	0.386	0.404	0.459	
		第三次	0.183	0.402	0.274	0.329	
	下风向浓度最大值			0.637			
	标准值			1.0			
	达标情况			达标			
结论	经监测，厂界无组织排放的总悬浮颗粒物周界外浓度最高值符合 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 中无组织排放监控浓度限值						

监测时气象情况统计见表 9-4。

表 9-4 气象参数一览表

监测日期	监测频次	气温 °C	气压 KPa	风向	风速 m/s	天气	湿度%
2018.4.18	第一次	16.5	101.6	东南	0.9	晴	40
	第二次	17.8	101.6	东南	1.0	晴	39
	第三次	21.6	101.6	东南	0.9	晴	38
2018.4.19	第一次	17.8	101.6	东南	0.8	晴	32
	第二次	18.9	101.6	东南	0.7	晴	31
	第三次	28.7	101.6	东南	0.8	晴	30

9.2.3 厂界噪声

本验收项目噪声监测点位见 7.1.4，验收监测期间噪声监测结果与评价见表 9-5。

表 9-5 噪声监测结果与评价一览表

监测时间	监测点位	第一次		第二次	
		昼间	夜间	昼间	夜间
2018-04-18	▲N1	59.4	49.9	59.7	49.1
	▲N2	60.6	50.5	60.5	50.1
	▲N3	58.4	48.8	58.6	48.9
	▲N4	59.7	49.8	59.3	49.3
2018-04-19	▲N1	59.1	49.7	59.6	49.2
	▲N2	60.3	50.5	60.2	50.1
	▲N3	58.1	48.6	58.6	48.9
	▲N4	59.6	50.1	59.2	49.5
评价结果	监测期间，该项目厂界昼夜噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类功能区要求。				

9.2.4 固废处置

固体废弃物属性判定依据《国家危险废物名录》（部令第 39 号），贮存及处理管理检查参照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单。

本项目一般固废为金属边角料，收集后外售综合利用；危险废物为废润滑剂、废切削液、废防锈油、废清洗剂、废原料包装桶和含油的抹布手套。生产中产生的废润滑剂、废切削液、废防锈油委托常州市锦云工业废弃物处理有限公司处置；废原料包装桶委托常州市盛帆容器再生利用有限公司处置，废清洗剂委托常州市嘉润水处理有限公司处置，混入生活垃圾的含油劳保用品根据危废名录豁免，由环卫部门统一清运。

9.2.4.1 危险固废的管理

1) 危废仓库设置与管理

企业已设置危废堆场，危废堆场的设置满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001），危废仓库内危废放置托盘上，做防腐防渗措施。各危废已分区域存放，每个危废上已添加危废标签，危废仓库已贴危废标识牌。具体见下图 9-1 至 9-3。

2) 危险废物处置情况

废乳化液、废润滑油委托常州市嘉润水处理有限公司处置；废包装桶委托常州鸿

文容器再生利用有限公司处置，废清洗剂委托常州市嘉润水处理有限公司处置；混入生活垃圾的含油劳保用品根据最新的国家危废名录豁免，由环卫部门统一处理。

3) 危险废物台账设置情况

企业已按照要求对危险废物的出入库进行记录，制定了危险废物台账。该企业的固废产生及处置见表 9-6。

4) 危废废物管理制度

企业已经制定《危险废物污染环境防治责任制度》、《危险废物管理计划备案登记表》、《年度员工培训计划及实施记录》、《危险废物转移联单》、《单位内部处置与处置单位记录表》、《危险废物管理计划》、《危险废物管理与处置培训计划》具体见图 9-4。

该企业危险固废的管理符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单。具体见表 9-7。



图 9-1 独立危废仓库



图 9-2 危废仓库内部



图 9-3 危废标签



图 9-4 危废十二本台账

9.2.4.2 一般固废

本项目一般固废为金属边角料，本项目生产过程中产生的金属边角料和废砂收集后外售综合利用。

表 9-6 固废核查结果与评价一览表

污染物名称	属性	设计产生 (t/a)	实际产生 (t/a)	环评/批复处置方式	实际处置方式
金属边角料	一般工业固废	10	10	外售综合利用	外售综合利用
生活垃圾	生活垃圾	10.5	10.5	由环卫所统一清运	由环卫所统一清运
废润滑剂	危险废物	1	1	委托有资质单位处置	委托常州市锦云工业废弃物处理有限公司处理
废防锈油		0.9	0.9		

废切削液		7.5	7.5		
废清洗剂		1.5	1.5		委托常州市嘉润水处理有限公司处置
废原料包装桶		36 只	36 只		常州市盛帆容器再生利用有限公司处理
废抹布、含油手套及拖把		0.5	0.5		混入生活垃圾的含油劳保用品，按照最新国家危险废物名录要求进行豁免，由环卫部门统一清运

表 9-7 危险废物管理结果对照表

条款	《危险废物贮存污染控制标准》 (GB18597-2001) 要求	实际情况	是否符合
4 一般要求	4.1 所有危险废物产生者和危险废物经营者应建造专用的危险废物贮存设施，也可利用原有构筑物改建成危险废物贮存设施	已设置专用的危废仓库	是
	4.3 在常温常压下不水解，不挥发的固体危险废物可在贮存设施内分别堆放	已按要求分别存放	是
	4.4 除 4.3 规定外，必须将危险废物装入容器内	已经按照要求将危险废物装入容器	是
	4.5 禁止将不相容（相互反应）的危险废物在同一容器内混装	未混装	是
	4.9 盛装危险废物的容器上必须粘贴符合本标准附录 A 所示的标签	已粘贴标签	是
6.2 危险废物贮存设施（仓库式）的设计原则	6.2.2 必须有泄漏液体收集装置	危废仓库已设置托盘	是
	6.2.4 用以存放装载液体、半固体危险废物容器的地方，必须有耐腐蚀的硬化地面，且表面无裂痕	危废仓库危废都放置在托盘上	是
	6.2.6 不相容的危险废物必须分开存放	危险废物已分开存放	是
6.3 危险废物的堆放	6.3.7 应设计建造径流疏导系统，保证能防止 25a 一遇的暴雨不会流到危险废物堆里。	危废仓库已设置托盘	是
	6.3.9 危险废物堆要防风、防雨、防晒	危险废物存放于危废仓库中，危废仓库可保证防雨、防风、防晒	是
7 危险废物贮存设施的运行与管理	7.7 危险废物产生者和危险废物贮存设施经营者均须作好危险废物情况的记录，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库时间、存放库位、废物出库日期及接收单位名称	已做好出入库登记	是

9.2.5 污染物排放总量核算

该项目总量核算结果见表 9-7。

表 9-7 主要污染物排放总量

项目	环评或批复总量 (吨/年)	实际排放总量 (吨/年)	符合情况
生活污水量	1968	1850	符合
化学需氧量	0.7872	0.2562	符合
氨氮	0.0497	0.0051	符合
总磷	0.0101	0.0029	符合
悬浮物	0.5904	0.2387	符合
固废	0	0	符合
备注	/		

由表 9-7 可见，本验收项目中废水、废气、固废排放总量符合该建设项目环境影响报告表的总量核定要求。

10 验收结论与建议

10.1 是否符合建设项目竣工环境保护验收暂行办法：

第八条 建设项目环境保护设施存在下列情形之一的，建设单位不得提出验收合格的意见：

序号	情形	实际情况
一	未按环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定要求建成环境保护设施，或者环境保护设施不能与主体工程同时投产或者使用的；	已按环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定要求建成环境保护设施，环境保护设施能与主体工程同时投产或者使用
二	污染物排放不符合国家和地方相关标准、环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定或者重点污染物排放总量控制指标要求的；	污染物排放符合国家和地方相关标准、环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定或者重点污染物排放总量控制指标要求
三	环境影响报告书（表）经批准后，该建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动，建设单位未重新报批环境影响报告书（表）或者环境影响	环境影响报告书（表）经批准后，该建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施未发生重大变动

	响报告书（表）未经批准的；	
四	建设过程中造成重大环境污染未治理完成，或者造成重大生态破坏未恢复的；	建设过程中未造成重大环境污染，未造成重大生态破坏
五	纳入排污许可管理的建设项目，无证排污或者不按证排污的；	不存在无证排污或者不按证排污的；
六	分期建设、分期投入生产或者使用依法应当分期验收的建设项目，其分期建设、分期投入生产或者使用的环境保护设施防治环境污染和生态破坏的能力不能满足其相应主体工程需要的；	未进行分期建设、分期投入生产
七	建设单位因该建设项目违反国家和地方环境保护法律法规受到处罚，被责令改正，尚未改正完成的；	建设单位建设项目未违反国家和地方环境保护法律法规
八	验收报告的基础资料数据明显不实，内容存在重大缺项、遗漏，或者验收结论不明确、不合理的；	验收报告的基础资料数据属实，内容不存在重大缺项、遗漏，验收结论明确、合理的；
九	其他环境保护法律法规规章等规定不得通过环境保护验收的。	不存在其他环境保护法律法规规章等规定不得通过环境保护验收的情况。

该企业实际建设不存在“第八条”提出的情形。建设单位可以提出验收合格的意见。

10.2 环保设施调试效果

常州佳蓝检测有限公司对“迈力特（常州）精密机械有限公司 20 万套/年汽车汽油发动机涡轮增压器关键部件涡轮及轴总成、10 万套/年涡轮增压器铸件、6 万套/年喷嘴环、6 万套/年压缩机转轮、6 万件/年涡轮壳、6 万件/年压壳、5 万件/年隔热片项目”进行了现场验收监测，具体各验收结果如下：

1、废气

经 2018 年 4 月 18 日、4 月 19 日两天监测，该项目下风向监控点颗粒物排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 标准，厂区周界外颗粒物浓度最高点 $\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$ 。

2、废水

经 2018 年 4 月 18 日、4 月 19 日两天监测，生活污水接管口 pH 值、化学需氧量、悬浮物《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准，氨氮、总磷、总氮符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1B 标准，标准值如下：pH 值 6~9、 $\text{COD}_{\text{Cr}} \leq 500\text{mg}/\text{L}$ 、 $\text{SS} \leq 400\text{mg}/\text{L}$ 、 $\text{氨氮} \leq 45\text{mg}/\text{L}$ 、 $\text{TN} \leq 70\text{mg}/\text{L}$ 、 $\text{TP} \leq 8.0\text{mg}/\text{L}$ 。

3、噪声

经 2018 年 4 月 18 日、4 月 19 日两天监测，本项目东、南、西、北厂界噪声均符合 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中 3 类功能区标准，昼间 $\leq 65\text{dB}(\text{A})$ ，

夜间 $\leq 55\text{dB(A)}$ 。

4、固体废弃物

本项目产生的一般固废金属边角料外售综合利用；生活垃圾由环卫部门清运。

危险固废废润滑油、废切削液、废防锈油委托常州市锦云工业废弃物处理有限公司处理；废原料包装桶常州市盛帆容器再生利用有限公司处理；废清洗剂委托常州市嘉润水处理有限公司处置。混入生活垃圾的含油抹布、手套根据最新的国家危废名录豁免，由环卫部门统一清运。

所有固废均得到有效处置，固废实现“零排放”。

5、总量控制

由表 9-7 可知，本验收项目中废水、废气、固废排放总量符合建设项目环境影响报告表的总量核定要求。

10.3 环评批复及落实情况

本验收项目环评批复及落实情况对照见表 10-2。

表 10-2 环评批复及落实情况对照表

该项目环评批复意见	实际执行情况检查结果
1.实行“雨污分流、清污分流”原则，项目无生产废水产生；生活污水接入污水管网至武进城区污水处理厂集中处理后达标排放。	该厂区实行“雨污分流”，生活污水接入污水管网至武进城区污水处理厂集中处理后达标排放。
2.落实“报告表”中提出的各项废气污染防治措施，进一步优化废气处理方案，减少废气无组织排放，确保废气达到 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》中的有关要求	已落实“报告表”中提出的各项废气污染防治措施，颗粒物达到 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》中的有关要求
3.合理布置生产车间位置并采取隔音、消声等控制措施，确保厂界噪声达到 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中 3 类区的要求。	已落实，详见 9.2 节
4.按“减量化、资源化、无害化”的处置原则，落实各类固体废物特别是危险废物的收集、处置和综合利用措施。危险废物须委托有资质的单位安全处置。厂内危险废物暂存场所须符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求，防止造成	已落实，详见 9.2 节

二次污染。	
5.按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》有关要求，规范化设置各类排污口和标志。	雨水、生活污水排口、固废堆场、已设置环保标志牌。

10.4 环保“三同时”执行情况

公司较好地履行环境影响评价和环境保护“三同时”执行制度。对照环评“三同时”验收一览表，本项目“三同时”执行情况见表 10-3。

表 10-3 三同时验收检测结果一览表

类别	污染源	污染物	治理措施	落实情况	完成时间
废水	生活污水	COD Cr、SS、NH3-N、TP、TN	生活接入市政污水管网，经城区污水处理厂集中处理后达标排放	达标排放	与建设项目同时完工
废气	抛光、去毛刺	粉尘、烟尘	车间通风	达标排放	与项目建设同时完工
噪声	生产车间	噪声	隔声、降噪、距离衰减等措施	达标排放	与项目建设同时完工
固废	一般固废	金属边角料	收集后外售综合利用	各危废均已签订危废协议，委托有资质单位处理。混入生活垃圾的废抹布、含油手套及拖把按照最新国家危险废物名录要求豁免，由环卫部门统一清运。分类处置率 100%。	与项目建设同时完工
		生活垃圾	由环卫所统一清运		
	危险废物	废润滑剂	委托有资质单位集中处理		
		废切削液			
		废清洗剂			
		废原料包装桶			
		废防锈油			
	废抹布、含油手套及拖把				
清污分流、排污口规范化设置	雨水、生活污水依托威斯克精密五金（常州）有限公司雨、污管网，威斯克精密五金（常州）有限公司雨水、生活污水经各自管网分开收集、排放；规范排污口，设置与排污口相应的环境保护图形标志牌等。做到雨污分流、完全收集污水；及时了解排污情况；符合排污口规范			已落实	与建设项目同时完工
排污口设置	雨水、生活污水依托威斯克精密五金（常州）有限公司雨、污管网，本项目不新设排污口，具体位置见附图				
卫生防护距离					

总结论：经现场勘查，本项目建设地址未发生变化；厂区总图布置未发生变化，使用的原辅材料和设备数量发生变化，依据环境影响变动分析结论，不属于重大变动；项目产能大于设计能力的 75%；生产工艺未发生

变化；环保“三同时”措施已经落实到位，污染防治措施符合环评及批复要求；经监测，各污染物均达标排放，排放总量均符合环评批复要求。

综上，本项目满足建设项目竣工环境保护验收条件，申请项目验收。

10.5 建议

（1）加强生产设施及污染防治设施运行的管理，定期对污染防治设施进行保养检修，确保环保治理设施正常运行；

（2）做好隔音降噪措施，防止产生噪声扰民纠纷；

（3）做好固废收集、堆放和处置工作，规范贮存，并做转移联单制度。

（4）按时清理并保持车间整洁，减少污染物无组织排放，确保各污染物达标排放。

11 建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表

填表单位（盖章）：迈力特（常州）精密机械有限公司 填表人（签字）： 项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	20万套/年汽车汽油发动机涡轮增压器关键部件涡轮及轴总成、10万套/年涡轮增压器铸件、6万套/年喷嘴环、6万套/年压缩机转轮、6万件/年涡轮壳、6万件/年压壳、5万件/年隔热片项目				项目代码	/	建设地点	江苏武进经济开发区西太湖大道9号			
	行业类别	C3660 汽车零部件及配件制造				建设性质	扩建					
	设计生产能力	20万套/年汽车汽油发动机涡轮增压器关键部件涡轮及轴总成、10万套/年涡轮增压器铸件、6万套/年喷嘴环、6万套/年压缩机转轮、6万件/年涡轮壳、6万件/年压壳、5万件/年隔热片				实际生产能力	20万套/年汽车汽油发动机涡轮增压器关键部件涡轮及轴总成、10万套/年涡轮增压器铸件、6万套/年喷嘴环、6万套/年压缩机转轮、6万件/年涡轮壳、6万件/年压壳、5万件/年隔热片	环评单位	常州市常武环境科技有限公司			
	环评文件审批机关	常州市武进区环境保护局				审批文号	武环行审复[2015]545号	环评文件类型	报告表			
	开工日期	/				竣工日期	/					
	环保设施设计单位	/				环保设施施工单位	/	排污许可证申领时间	/			
	验收单位	常州佳蓝检测有限公司				环保设施监测单位	常州佳蓝检测有限公司	本工程排污许可证编号	/			
	验收监测时工况	/				环保设施监测单位	常州佳蓝检测有限公司	验收监测时工况	>75%			
	投资总概算（万美元）	1000				环保投资总概算（万美元）	5	所占比例（%）	0.5			
	实际总投资（万美元）	1000				实际环保投资（万美元）	5	所占比例（%）	0.5			
	废水治理（万元）	/	废气治理（万元）	/	噪声治理（万元）	/	固体废物治理（万元）	/	绿化及生态（万元）	/	其他（万元）	/
	新增废水处理设施能力	/				新增废气处理设施能力	/	年平均工作时	2400			
运营单位	迈力特（常州）精密机械有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）			验收时间	2018年5月10日			

污染物排放达标与总量控制 (工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水	/	/	/	/	/	0.1850	0.1968	/	0.1850	0.1968	/	/
	化学需氧量	/	/	/	/	/	/	/	/	2.56×10^{-5}	7.87×10^{-5}	/	/
	悬浮物	/	/	/	/	/	/	/	/	2.39×10^{-5}	5.90×10^{-5}	/	/
	氨氮	/	/	/	/	/	/	/	/	5.10×10^{-7}	4.97×10^{-6}	/	/
	总磷	/	/	/	/	/	/	/	/	2.90×10^{-7}	1.01×10^{-6}	/	/
	动植物油	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	废气	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	NO _x	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	SO ₂	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	工业固体废物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	与项目有关的其他特征污染物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升。

常州维伯伦特精密机械部件有限公司:

你单位报来的“10万个/年汽油发动机涡轮增压器部件、5000个/年喷嘴环、2万个/年压缩机转轮”项目环境影响报告表（以下简称“报告表”）已收悉。经研究，审批意见如下：

一、根据报告表的结论，同意你单位在经发区西太湖大道9号租用厂房（威斯克精密五金（常州）有限公司）新建“10万个/年汽油发动机涡轮增压器部件、5000个/年喷嘴环、2万个/年压缩机转轮”项目。主要生产设备有：手工机床8台，激光焊接机2台，数控机床10台，外圆磨床4台，数控磨床3台，动态平衡机3台，电脑数控加工中心3台。所需员工：30人。总投资：600万美元。

二、在项目工程设计、建设和环境管理中，建设单位须逐项落实报告表中提出的各项环保要求，严格执行环保“三同时”制度，确保各项污染物达标排放并着重做好以下工作：

1、水污染防治方面：该项目须实行“雨污分流、清污分流”原则，生活污水接入经发区污水管网进常州市武进城区污水处理厂集中处理后达标排放，接管标准执行GB8978-1996《污水综合排放标准》表4中的三级标准及CJ343-2010《污水排入城镇下水道水质标准》。

2、噪声污染控制：合理布置生产车间位置并采取隔音、消声等控制措施，确保厂界噪声达到GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中3类区的要求。

3、固体废弃物管理方面：建设规范化的固废堆放场；生活垃圾由环卫部门统一处理；金属边角料和废次品收集后外售综合利用；废润滑剂、废机油经收集后委托有资质的单位集中处理，须落实各类固体废物特别是危险废物的收集、处置和综合利用措施。

4、厂内不得进行酸洗、除油等金属表面处理；不得进行喷漆、喷塑等表面喷涂加工。

5、排污口设置：本项目设置废水接管口、雨水排放口各1个，排污口按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控【1997】122号）规定设置。

三、对你单位的污染物排放总量指标初步核定如下（单位：吨/年）：

废水：生活污水量 \leq 540, COD_{cr} \leq 0.216, SS \leq 0.162, 氨氮 \leq 0.014, 总磷 \leq 0.003。

固废：零排放。

四、项目的相关环保设施和措施必须与主体工程同时建成，竣工试生产应报局监察部门。项目投入试运行之日起 3 个月内，报局监察部门申办项目竣工环保验收手续。

五、在项目建设过程中，由局监察部门和经发区管委会按建设项目监察要求严格监督管理，确保项目按报告表及审批要求实施。

六、该项目的环境影响评价文件经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防治生态破坏的措施发生重大变动时，本批复自动失效，须重新报批建设项目环境影响评价，该项目自批准之日起超过五年，方决定该项目开工建设的，其影响评价文件须应当重新向我局报批。

常州市武进区环境保护局

二〇一三年一月二十三日

关于常州维伯伦特精密机械部件有限公司
“10万个/年汽油发动机涡轮增压器部件、5000个/年喷嘴环、2万个/年压缩机转轮”项目竣工环境保护验收意见

2015年7月8日，常州市武进区城区环境监察中队会同武进经济开发区管委会组成验收组，对常州维伯伦特精密机械部件有限公司由常州市武进区环境保护研究所编制环评，常州市武进区环境保护局于2013年1月23日审批“10万个/年汽油发动机涡轮增压器部件、5000个/年喷嘴环、2万个/年压缩机转轮”项目竣工环保验收。

验收组听取了该单位项目建设情况和环保工作的汇报，查阅了环境影响评价、审批意见、验收监测及相关资料，现场核查了项目生产情况、各项环境保护设施和措施落实情况及项目所在地环境等情况。依照国家关于建设项目竣工环保验收的规定和要求，形成验收意见如下：

一、基本概况

该项目位于武进经发区西太湖大道9号租用厂房（威斯克精密五金（常州）有限公司）。项目总投资600万美元。该项目主要生产设备：手工机床8台，激光焊接机2台，数控机床10台，外圆磨床4台，数控磨床3台，动态平衡机3台，电脑数控加工中心3台。

二、项目实施过程中环境保护设施建设和验收监测结果

1、该项目实行“雨污分流、清浊分流”原则。生产中无工艺废水产生，生活污水接入污水管网进城区污水厂集中处理后达标排放。

2、经监测，厂界噪声符合GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中3类区标准。

3、抛光工段产生的金属粉尘被设备自带的除尘设施收集，收集的粉尘由专业机构定期回收处理。

4、金属边角料、废次品收集后外售综合利用；生活垃圾由环卫部门统一处理；废润滑剂、废乳化液、废机油经收集后委托“常州市锦云工业废弃物处理有限公司”处置。

三、验收结论

验收组认为，该项目在建设过程中执行了建设项目环保“三同时”制度，整

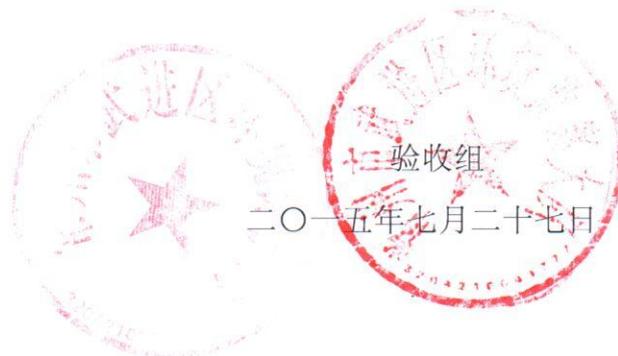
个项目环保验收资料齐全，污染防治设施配置到位，达到了环评报告及审批意见要求。建议同意“10万个/年汽油发动机涡轮增压器部件、5000个/年喷嘴环、2万个/年压缩机转轮”项目通过竣工环境保护验收，投入正式生产。

四、要求和建议

1、健全内部管理制度和各类管理台帐，全过程贯彻循环经济理念和清洁生产原则，推行清洁生产。

2、加强生产管理和环境管理，确保抛光工段产生的金属粉尘收集到位。

3、项目建设内容、规模、地点、采用的生产工艺或防治污染的设施如需变更，须重新报批环评文件。



迈力特（常州）精密机械有限公司：

你单位报来的“20万套/年汽车汽油发动机涡轮增压器关键部件涡轮及轴总成、10万套/年涡轮增压器铸件、6万套/年喷嘴环、6万套/年压缩机转轮、6万件/年涡轮壳、6万件/年压壳、5万件/年隔热片”项目环境影响报告表（以下简称“报告表”）已收悉。经研究，审批意见如下：

一、根据经发区管委会关于准予本项目备案的通知（武经发管备【2015】28号）以及报告表的结论，同意你单位在武进经济开发区西太湖大道9号建设“20万套/年汽车汽油发动机涡轮增压器关键部件涡轮及轴总成、10万套/年涡轮增压器铸件、6万套/年喷嘴环、6万套/年压缩机转轮、6万件/年涡轮壳、6万件/年压壳、5万件/年隔热片”项目。

二、在项目工程设计、建设和环境管理中，建设单位须落实“报告表”中提出的环保要求，严格执行环保“三同时”制度，确保各项污染物达标排放，并着重做好以下工作：

（一）水污染防治方面：该项目须实行“雨污分流、清污分流”原则，该项目无工艺废水产生；生活污水接入污水管网至城区污水处理厂集中处理后达标排放。

（二）大气污染防治方面：落实“报告表”中提出的各项废气污染防治措施，进一步优化废气处理方案，减少废气无组织排放，确保废气达到GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》中的有关要求。

（三）噪声污染控制：合理布置生产车间位置并采取隔音、消声等控制措施，确保厂界噪声达到GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中3类区的要求。

（四）固体废弃物管理方面：按“减量化、资源化、无害化”的处置原则，落实各类固体废物特别是危险废物的收集、处置和综合利用措施。危险废物须委托有资质单位安全处置。厂内危险废物暂存场所须符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求，防止造成二次污染。

（五）排污口设置：按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》有关要求，规范化设置各类排污口和标志。

三、对你单位的污染物排放总量指标初步核定如下（括号内为新增量，单位：吨/

年)：

废水：生活污水量 $\leq 1968 (+1428)$ ， $\text{COD}_{\text{Cr}} \leq 0.7872 (+0.5712)$ ，氨氮 $\leq 0.0497 (+0.0357)$ ，总磷 $\leq 0.0101 (+0.0071)$ 。

四、项目的环保设施应委托有资质的单位设计和施工，相关环保设施和措施必须与主体工程同时建成。项目竣工后，你公司应当向局环境监察部门申请配套建设的环境保护设施竣工验收。

五、项目建设期间的环境现场监督管理由局监察部门和经发区管委会负责。

六、项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批项目的环境影响评价文件。项目自批准之日起超过五年，方决定项目开工建设的，其环境影响评价文件应当报我局重新审核。



迈力特（常州）精密机械有限公司

20 万套/年汽车汽油发动机涡轮增压器关键部件涡轮及轴
总成、10 万套/年涡轮增压器铸件、6 万套/年喷嘴环、6 万
套/年压缩机转轮、6 万件/年涡轮壳、6 万件/年压壳、5 万
件/年隔热片项目

变动环境影响分析

迈力特（常州）精密机械有限公司

二〇一八年一月

目 录

1 前言.....	1
1.1 项目概况.....	1
1.2 变动环境影响分析由来.....	2
2 变动环境影响分析依据.....	3
3 评价标准.....	4
3.1 环境质量标准.....	4
3.2 污染物排放标准.....	5
4 项目变动内容及变更原因.....	7
5 项目变动源强分析.....	9
5.1 项目主体及公辅工程变动分析.....	9
5.2 项目原辅材料变动分析.....	9
5.3 项目生产、公用及环保设备变动情况.....	10
5.4 工艺及产污环节变动分析.....	11
5.5 污染源强及产污环节分析.....	11
5.6 污染物排放总量变动分析.....	11
6 变动环境影响分析.....	13
6.1 大气环境影响预测与评价.....	13
6.2 水环境影响分析.....	13
6.3 固体废弃物环境影响分析.....	13
7 项目变动定性分析.....	14
8 变动可行性分析.....	17
9 结论与建议.....	18

附件：

附件 1 原环评批复

附件 2 企业名称变更资料及最新营业执照

附图：

附图 1 企业平面布置图

附图 2 车间平面布置图

1 前言

1.1 项目概况

迈力特（常州）精密机械有限公司成立于 2013 年 1 月 28 日，公司位于江苏武进经济开发区西太湖大道 9 号，注册资本 600 万美元，企业类型为有限责任公司（外国法人独资）。原名常州维伯伦特精密机械部件有限公司，于 2014 年 9 月 24 日变更为迈力特（常州）精密机械有限公司。企业经营范围：从事汽车汽油发动机涡轮增压器关键部件涡轮及轴总成、涡轮增压器铸件的研发及生产，喷嘴环的组装，压缩机转轮、涡轮壳、压壳、隔热片的加工，销售自产产品；上述产品及轴顶螺母，止推轴承的国内采购、批发、佣金代理（拍卖除外）、进出口业务（不涉及国营贸易管理商品，涉及配额、许可证管理商品的，按国家有关规定办理申请）等。本公司租赁威斯克精密五金（常州）有限公司厂房 7#车间（车间三），占地面积 4574.775 平方米。

常州维伯伦特精密机械部件有限公司“10 万个/年汽油发动机涡轮增压器部件、5000 个/年喷嘴环、2 万个/年压缩机转轮”项目于 2013 年 1 月 23 日取得了常州市武进区环境保护局的批复，并于 2015 年 7 月 27 日取得了常州市武进区环境保护局的验收意见。

随后，我公司于 2015 年 10 月委托常州市常武环境科技有限公司编制了《迈力特（常州）精密机械有限公司 20 万套/年汽车汽油发动机涡轮增压器关键部件涡轮及轴总成、10 万套/年涡轮增压器铸件、6 万套/年喷嘴环、6 万套/年压缩机转轮、6 万件/年涡轮壳、6 万件/年压壳、5 万件/年隔热片项目环境影响报告表》，并于 2015 年 11 月 24 日取得了武进区环保局的批复意见（武环行审复〔2015〕545 号）。随后，我公司经过半年多的建设，主体工程基本完工，生产设备调试到位。

项目总投资 1000 万美元，占地面积 4574.775m²，环保投资 5 万美元。新增人员 70 人。年工作 300 天，一班制，每班 8h，年工作 2400 小时。

项目变动后产品方案见表 1.1-1。

表 1.1-1 项目变动后产品方案表

序号	产品名称	生产规模（万套）		年运行时数	备注
		设计生产能力	实际生产能力		
1	汽车汽油发动机涡轮增压器关键部件涡轮及轴总成	20 万套/年	20 万套/年	2400h	扩建新增产品
2	涡轮增压器铸件	10 万套/年	10 万套/年	2400h	
3	喷嘴环	6 万套/年	6 万套/年	2400h	
4	压缩机转轮	6 万套/年	6 万套/年	2400h	
5	涡轮壳	6 万件/年	6 万件/年	2400h	
6	压壳	6 万件/年	6 万件/年	2400h	
7	隔热片	5 万件/年	5 万件/年	2400h	

1.2 变动环境影响分析由来

根据 2018 年 1 月 15 日对项目进行环境现场核实，在建设项目实施过程中原辅材料用量、设备数量、固废产生量与原环评文件和审批意见不一致。

根据《江苏省环境保护厅关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256 号）要求，针对建设项目变动情况需进行是否属重大变更的界定。如属于重大变动，需重新报批环评文件；如不属于重大变动，则需开展建设项目变动环境影响分析，提供给建设项目竣工验收调查单位。

本项目不属于环保部《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办[2015]52 号）中规定的九个行业，因此按苏环办[2015]256 号文附件“其他工业类建设项目重大变动清单”有关条款对项目变动性质进行界定。

2 变动环境影响分析依据

(1) 《常州维伯伦特精密机械部件有限公司 10 万个/年汽油发动机涡轮增压器部件、5000 个/年喷嘴环、2 万个/年压缩机转轮项目环境影响报告表批复》，武环行审复（2013）27 号，2013 年 1 月 23 日；

(2) 《常州维伯伦特精密机械部件有限公司 10 万个/年汽油发动机涡轮增压器部件、5000 个/年喷嘴环、2 万个/年压缩机转轮项目竣工环境保护验收意见》；

(3) 《迈力特（常州）精密机械有限公司 20 万套/年汽车汽油发动机涡轮增压器关键部件涡轮及轴总成、10 万套/年涡轮增压器铸件、6 万套/年喷嘴环、6 万套/年压缩机转轮、6 万件/年涡轮壳、6 万件/年压壳、5 万件/年隔热片项目环境影响报告表批复》，武环行审复（2015）545 号，2015 年 11 月 24 日；

(4) 项目变动环境影响分析所需的相关资料。

3 评价标准

3.1 环境质量标准

(1) 环境空气

本项目环境空气评价区属于环境空气质量二类功能区，环境空气质量评价标准执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中的二级标准。

表 3.1-1 环境质量标准和限值

环境要素	保护对象	执行标准	取值表号及标准级别	指标	浓度($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	
					小时均值	日均值
环境空气	厂址及周边地区	环境空气质量标准 (GB3095-2012)	表 1、表 2 二级	SO ₂	500	150
				NO ₂	200	80
				PM ₁₀	/	150
				TSP		300

(2) 地表水

本项目生活污水经市政污水管网排入城区污水处理厂处理，最终排入采菱港。根据《江苏省地表水(环境)功能区划》，采菱港执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)的IV类标准。

表3.1-2 地表水环境质量标准

水域名	执行标准	表号及级别	污染物指标	单位	标准限值
采菱港	《地表水环境质量标准》 (GB3838-2002)	表 1 IV类	pH	—	6~9
			COD _{cr}	mg/L	30
			氨氮	mg/L	1.5
			总磷	mg/L	0.3

(3) 噪声

项目噪声执行《声环境质量标准》(GB3096-2008)3类标准。具体标准限值见表 3.1-3。

表3.1-3 声环境质量标准

区域名	执行标准	表号及级别	单位	标准限值	
				昼	夜
项目东、南、西、北侧	《声环境质量标准》 (GB3096-2008)	3类	dB(A)	65	55

3.2 污染物排放标准

(1) 大气污染物排放标准

粉尘和烟尘执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中颗粒物二级排放标准。

表 3.2-1 大气污染物排放标准

污染物名称	限值				标准来源
	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	排气筒高度 (m)	排放速率 (kg/h)	无组织排放监控浓度限值 (mg/m ³)	
颗粒物	120	15	3.5	1.0	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中的二级标准

(2) 水污染物排放标准

本项目生活污水接入市政污水管网排入城区污水处理厂处理,最终排入采菱港,接管标准执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表1B等级;城区污水处理厂尾水排放执行《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业水污染物排放限值》(DB32/1072-2007)表2和《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)表1一级A标准,具体见表3.2-2。

表 3.2-2 本项目水污染物接管及排放标准

排放口名称	执行标准	取值表号及级别	污染物名称	浓度限值 (mg/L)
项目厂排口 (接管标准)	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)	表4 三级	pH(无量纲)	6~9
			COD	500
			SS	400
	《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)	表1 B等级	氨氮	45
TP			8	
城区污水处理厂排口	《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业水污染物排放限值》(DB32/1072-2007)	表2 城镇污水处理厂I	COD	50
			NH ₃ -N*	5(8)
			TP	0.5
	《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)	表1 一级A标准	pH(无量纲)	6~9
SS			10	

注: *括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。

(3) 噪声排放标准

项目东、南、西、北厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 中 3 类标准, 具体见表 3.2-3。

表 3.2-3 噪声排放标准

类别	执行标准	标准级别	指标	标准限值
噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)	3 类标准	昼间	65dB (A)
			夜间	55dB (A)

4 项目变动内容及变更原因

对照《江苏省环境保护厅关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256号）中“其他工业类建设项目重大变动清单”，项目变动内容见表4.1-1。

表 4.1-1 项目变动内容及变更原因

项目	环评内容	实际建设情况	变动原因
性质	扩建	与环评一致	/
规模	20 万套/年汽车汽油发动机涡轮增压器关键部件涡轮及轴总成、10 万套/年涡轮增压器铸件、6 万套/年喷嘴环、6 万套/年压缩机转轮、6 万件/年涡轮壳、6 万件/年压壳、5 万件/年隔热片	与环评一致	/
	无危险化学品或其它环境风险大的物品	与环评一致	/
	生产装置：详见表 5.3-1	原环评中，抛光机 2 台，实际抛光机 1 台，另一台不再建设	实际生产过程中，一台抛光机已能满足生产需求
地点	江苏武进经济开发区西太湖大道 9 号	与环评一致	/
	占地面积：4574.775m ²	面积与环评一致，但原环评未画出项目车间平面布置图，本次变动进行补充	补充项目车间平面布置图
工艺	生产装置：详见表 5.3-1； 原辅材料：详见表 5.2-1； 生产工艺：①汽车汽油发动机涡轮增压器关键部件涡轮及轴总成：叶轮和轴预处理-钻涡轮中心孔-摩擦焊-回火钻轴中心孔-精车轴-磨削轴及叶轮-车螺纹-去毛刺-动平衡和激光打标-清洗和上油-包装； ②涡轮增压器铸件：涡轮增压器铸件-车加工-加工中心-渗漏检测-珩磨-精整-激光打标-清洗和上油-装配-焊接-装配-清洗-包装； ③涡轮壳：车加工-加工中心-焊接-装配-打标-清洗-包装； ④喷嘴环、压缩机转轮、压壳、隔热片：激光打标	实际生产过程中原辅材料中清洗剂用量减少一半。同时，危废代码根据最新危废名录进行了调整； 原环评中，抛光机 2 台，实际抛光机 1 台，另一台不再建设； 生产工艺与原环评一致。	企业有 50%的产品清洁度已能满足客户的要求，不需另行清洗。故清洗剂用量减少一半； 实际生产过程中，一台抛光机已能满足生产需求。《国家危险废物名录》于 2016 年进行更新调整，故废清洗剂代码发生了变化，本次变

	-包装。		动同步调整
污染防治措施	<p>水污染防治：生活污水接入经发区市污水管网，经城区污水处理厂处理达标后排放，不排入附近水体。噪声防治：采取消音、隔声等降噪措施。废气污染防治：抛光和去毛刺工段产生的金属粉尘由设备自带的除尘设施收集，未捕集的粉尘在车间内无组织排放、焊接烟尘在车间内无组织排放。固体废物管理：金属边角料和不合格品外售综合利用；废清洗剂、废切削液、废抹布、含油手套及拖把、废润滑剂、废防锈油、废原料包装桶委托有资质单位处理；生活垃圾交环卫部门定期清理，统一处理。</p>	<p>水污染防治：与环评一致。噪声防治：与环评一致。废气污染防治：抛光和去毛刺工段产生的金属粉尘由设备自带的除尘设施收集，未捕集的粉尘在车间内无组织排放、焊接烟尘在车间内无组织排放。固体废物管理：金属边角料和不合格品外售综合利用；废清洗剂、废切削液、废抹布、废润滑剂、废防锈油、废原料包装桶委托有资质单位处理；含油手套及拖把混入生活垃圾，收集后由环卫部门统一处理。</p>	按照最新国家危险废物名录要求含油手套及拖把混入生活垃圾由环卫部门统一清运

5 项目变动源强分析

5.1 项目主体及公辅工程变动分析

项目主体工程未发生变化。

5.2 项目原辅材料变动分析

表 5.2-1 项目原辅材料变动一览表

名称	年用量（单位/年）		
	变动前	变动后	变动情况
涡轮	20 万件	20 万件	0
轴	20 万个	20 万个	0
铸件毛坯	10 万件	10 万件	0
喷嘴环	6 万套	6 万套	0
压缩机转轮	6 万套	6 万套	0
涡轮壳	6 万套	6 万套	0
压壳	6 万套	6 万套	0
隔热片	5 万套	5 万套	0
砂轮	120 万片	120 万片	0
销	10 万个	10 万个	0
螺栓	10 万个	10 万个	0
衬套	16 万个	16 万个	0
锁紧螺母	6 万件	6 万件	0
销钉	6 万套	6 万套	0
活塞环	6 万件	6 万件	0
摇臂	6 万件	6 万件	0
六角螺栓	6 万件	6 万件	0
切削液	0.72 吨	0.72 吨	0
润滑剂	1 吨	1 吨	0
清洗剂	3 吨	1.5 吨	-1.5 吨
防锈油	1 吨	1 吨	0

综上，清洗剂用量减少一半，其余原辅材料未发生变化。

5.3 项目生产、公用及环保设备变动情况

表 5.3-1 项目主要生产、公用及环保设备变动一览表

序号	名称	规格、型号	数量（台套）			备注
			变动前	变动后	变动情况	
1	叶轮数控钻孔机	NK260	2	2	无	
2	轴用数控钻孔机	YK	2	2	无	一用一备
3	摩擦焊接机	20T*2200S	1	1	无	/
4	回火炉	20KW*1000	2	2	无	/
5	手动外圆磨床	MMX1420B	1	1	无	/
6	数控车床	M08D-4#、M06J、 WIA-E200、M08D-5#、 M08D-6#	4	4	无	/
7	数控磨床	MK1320B、G18-III、G300	4	4	无	三用一备
8	套丝机	N/A	1	1	无	/
9	去毛刺机	N/A	1	1	无	/
10	抛光机	N/A	2	1	-1	仅上一台， 另一台不再 建设
11	动平衡机	5KG、5KG、5KG	3	3	无	两用一备
12	超声波清洗机	YD-JX40	1	1	无	/
13	激光打标机	大族 DP-50	3	3	无	两用一备
14	打包机	华展 GH101A	2	2	无	/
15	加工中心	WIA-F500	2	2	无	一用一备
16	气密检测机	N/A	1	1	无	/
17	珩磨机	RC06	1	1	无	/
18	焊接机	N/A	1	1	无	/
19	水溶性清洗机	水剂	1	1	无	/
20	风门组件焊接机	VLS-62010L	1	1	无	/
21	空压机	BLT-75A、BLT-15A	2	2	无	/

综上，抛光机原环评 2 台，实际建设过程中仅上 1 台，另 1 台不再建设。

5.4 工艺及产污环节变动分析

工艺:

与原环评一致。

产污环节:

与原环评一致。

5.5 污染源强及产污环节分析

1、大气污染物产生及排放分析

大气污染物产生及排放情况与原环评内容一致，不发生变动。

2、水污染物产生及排放分析

水污染物产生及排放情况与原环评内容一致，不发生变动。

3、固体废弃物产生及排放分析

①废清洗剂: 由于企业有 50%的产品清洁度已能满足客户的要求, 不需另行清洗, 故清洗剂用量减少一半。同步, 清洗工段产生的废清洗剂量降低一半, 则废清洗剂产生量为 1.5t/a, 收集后委托有资质单位处理。同时, 因《国家危险废物名录》发生调整, 故废清洗剂危废代码发生变化。由环评中的 HW42 900-451-42 调整成 HW06 900-404-06。

5.6 污染物排放总量变动分析

表 5.6-1 项目变动后污染物排放总量一览表 t/a

种类	污染物名称	产生量			削减量			排放量			
		变动前	变动后	变动情况	变动前	变动后	变动情况	变动前	变动后	变动情况	
废水	废水量	1428	1428	0	0	0	0	1428	1428	0	
	COD	0.5712	0.5712	0	0	0	0	0.5712	0.5712	0	
	SS	0.4284	0.4284	0	0	0	0	0.4284	0.4284	0	
	NH ₃ -N	0.0357	0.0357	0	0	0	0	0.0357	0.0357	0	
	TP	0.0071	0.0071	0	0	0	0	0.0071	0.0071	0	
废气	无组织排放	粉尘	0.004	0.004	0	0.004	0.004	0	0	0	
固废	危废废物	废润滑剂	1	1	0	1	1	0	0	0	0
		废切削液	7.5	7.5	0	7.5	7.5	0	0	0	0
		废清洗剂	3	1.5	-1.5	3	1.5	-1.5	0	0	0
		废原料包装桶	36 只	36 只	0	36 只	36 只	0	0	0	0
		废防锈油	0.9	0.9	0	0.9	0.9	0	0	0	0
		废抹布、含油手套及拖把	0.5	0.5	0	0.5	0.5	0			
	一般固废	金属边角料	10	10	0	10	10	0	0	0	0
		生活垃圾	10.5	10.5	0	10.5	10.5	0	0	0	0

综上，由于企业有 50%的产品清洁度已能满足客户的要求，不需另行清洗，故清洗剂用量减少一半。同步，清洗工段产生的废清洗剂量降低一半，则废清洗剂产生量为 1.5t/a，收集后委托有资质单位处理。同时，因《国家危险废物名录》发生调整，故废清洗剂危废代码发生变化。由环评中的 HW42 900-451-42 调整成 HW06 900-404-06。

6 变动环境影响分析

6.1 大气环境影响评价

大气污染物产生及排放情况与原环评内容一致，不发生变动。

6.2 水环境影响分析

水污染物产生及排放情况与原环评内容一致，不发生变动。

6.3 固体废弃物环境影响分析

①废清洗剂：企业有 50%的产品清洁度已能满足客户的要求，不需另行清洗。故清洗剂用量减少一半，同步，企业清洗工段产生的清洗剂用量减少一半，则废清洗剂产生量为 1.5t/a，收集后委托有资质单位处理。同时，因《国家危险废物名录》发生调整，故废清洗剂危废代码发生变化。由环评中的 HW42 900-451-42 调整成 HW06 900-404-06。

因此，危废产生量整体下降，对环境影响较好。

7 项目变动定性分析

对照《江苏省环境保护厅关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256号）中“其他工业类建设项目重大变动清单”，项目变动对比分析见表 7.1-1。

表 7.1-1 项目变动对比分析表

项目	环评内容	实际建设情况	重大变动标准	变动的 环境影响	变动 界定
性质	扩建	与环评一致	主要产品品种发生变化	不变	/
规模	20 万套/年汽车汽油发动机涡轮增压器关键部件涡轮及轴总成、10 万套/年涡轮增压器铸件、6 万套/年喷嘴环、6 万套/年压缩机转轮、6 万件/年涡轮壳、6 万件/年压壳、5 万件/年隔热片	与环评一致	生产能力增加 30%以上	不变	/
	无危险化学品或其它环境风险大的物品	与环评一致	配套的仓储设施（储存危险化学品或其他环境风险大的物品）总储存量增加 30%以上	不变	/
	生产装置：详见表 5.3-1	原环评中，抛光机 2 台，实际抛光机 1 台，另一台不再建设	新增生产装置，导致新增污染因子或污染物排放量增加，原有生产装置规模增加 30%及以上，导致新增污染因子或污染物排放量增加	实际生产过程中，一台抛光机已能满足生产需求	非重大变动
地点	江苏武进经济开发区西太湖大道 9 号	与环评一致	项目重新选址	不变	/
	占地面积：4574.775m ²	面积与环评一致，但原环评未画出项目车间平面布置图，本次变动进行补充	在原厂址内调整（包括总平面布置或生产装置发生变化）导致不利环境影响显著增加	补充车间平面布置图	非重大变动

工艺	生产装置：详见表 5.3-1	原环评中，抛光机 2 台，实际抛光机 1 台，另一台不再建设	主要生产装置类型、主要原辅材料类型、主要燃料类型以及其他生产工艺和技术调整且导致新增污染因子或污染物排放量增加	实际生产过程中，一台抛光机已能满足生产需求	非重大变动
	原辅材料及燃料：详见表 5.2-1	实际生产过程中原辅材料中清洗剂用量减少一半。同时，危废代码根据最新危废名录进行了调整。		企业有 50% 的产品清洁度已能满足客户的要求，不需另行清洗。故清洗剂用量减少一半。《国家危险废物名录》于 2016 年进行更新调整，故废清洗剂代码发生了变化，本次变动同步调整	非重大变动
	生产工艺流程：①汽车汽油发动机涡轮增压器关键	与环评一致		不变	/

	<p>部件涡轮及轴总成：叶轮和轴预处理-钻涡轮中心孔-摩擦焊-回火钻轴中心孔-精车轴-磨削轴及叶轮-车螺纹-去毛刺-动平衡和激光打标-清洗和上油-包装；②涡轮增压器铸件：涡轮增压器铸件-车加工-加工中心-渗漏检测-珩磨-精整-激光打标-清洗和上油-装配-焊接-装配-清洗-包装；③涡轮壳：车加工-加工中心-焊接-装配-打标-清洗-包装；④喷嘴环、压缩机转轮、压壳、隔热片：激光打标-包装。</p>				
污染防治措施	<p>水污染防治：生活污水接入经发区市污水管网，经城区污水处理厂处理达标后排放，不排入附近水体。噪声防治：采取消音、隔声等降噪措施。废气污染防治：抛光和去毛刺工段产生的金属粉尘由设备自带的除尘设施收集，未捕集的粉尘在车间内无组织排放、焊接烟尘在车间内无组织排放。固体废物管理：金属边角料和不合格品外售综合利用；废清洗剂、废切削液、废抹布、含油手套及拖把、废润滑剂、废防锈油、废原料包装桶委托有资质单位处理；生活垃圾交环卫部门定期清理，统一处理。</p>	<p>水污染防治：与环评一致。噪声防治：与环评一致。废气污染防治：抛光和去毛刺工段产生的金属粉尘由设备自带的除尘设施收集，未捕集的粉尘在车间内无组织排放、焊接烟尘在车间内无组织排放、加工中心产生的油雾经油雾净化装置处理后在车间内无组织排放。固体废物管理：金属边角料和不合格品外售综合利用；废清洗剂、废切削液、废抹布、废润滑剂、废防锈油、废原料包装桶委托有资质单位处理；含油手套及拖把混入生活垃圾，收集后由环卫部门统一处理。</p>	<p>污染防治措施的工艺、规模、处置去向、排放形式等调整，导致新增污染因子或污染物排放量、范围或强度增加；其他可能导致环境影响或环境风险增加的环保措施变动</p>	<p>按照最新国家危险废物名录要求含油手套及拖把混入生活垃圾由环卫部门统一清运；废清洗剂产生量较环评降低一半。</p>	<p>非重大变动</p>

8 变动可行性分析

1、主要变动分析

原环评中，抛光机 2 台，实际抛光机 1 台，另一台不再建设；由于企业有 50% 的产品清洁度已能满足客户的要求，不需另行清洗，故清洗剂用量减少一半。同步，废清洗剂同步降低一半。目前厂内废清洗剂实际产生量为 1.5t/a。收集后委托有资质单位处理（危废代码根据最新名录进行调整）。

2、环境可行性小结

（1）产业政策

不涉及相关产业政策。

（2）选址合理

与原环评一致。

（3）总量控制

不需重新申请总量。

（4）污染物达标

①抛光工段产生的金属粉尘由设备自带的除尘设施收集，未捕集粉尘在车间内无组织排放；焊接工段产生少量烟尘，车间内无组织排放；颗粒物符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准。

②废清洗剂产生量大大降低，委托有资质单位处理，不外排。危废代码根据最新名录进行调整。

（5）环境功能

变动后，危险废物的总量降低，大大降低了对环境的影响。

（6）环境风险

变动后，原辅材料用量和设备数量变化量比较小，环境风险不会增加，仍处于可接受范围内。

9 结论与建议

1、结论

“20 万套/年汽车汽油发动机涡轮增压器关键部件涡轮及轴总成、10 万套/年涡轮增压器铸件、6 万套/年喷嘴环、6 万套/年压缩机转轮、6 万件/年涡轮壳、6 万件/年压壳、5 万件/年隔热片项目”：原辅材料和设备数量发生了变化，数量减少。故该项目变动后对环境的影响较小，因此，对照《江苏省环境保护厅关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256 号），项目变动后从环保角度来说可行的。

2、建议

- (1) 加强生产管理，保证生产及环保设备正常运行。
- (2) 加强环保设施管理，防止污染物未经处理直接排放对区域环境造成影响。
- (3) 严格按照环评中的产能进行生产，不增产扩能，一旦增产扩能，须重新委托有资质单位编制环境影响评价文件。

工业危险废物收集处置合同

合同编号: 20180125 危险废物经营许可证号: JSCZ0411OOD009-3

甲方: 常州市锦云工业废弃物处理有限公司

乙方: 迈力特(常州)精密机械有限公司

根据国家各级环保部门对危险废物的管理要求, 按照《中华人民共和国环境保护法》《危险废物转移联单的管理办法》和《危险废物防治管理办法》的要求。甲乙双方经友好协商, 就乙方在生产过程中产生的危险废物处置事宜, 达成以下协议:

危险废物名称、数量、收集处理价格

危废名称	危废种类	数量	处置方式	处置价格	备注
废矿物油	900-249-08	0.9 吨	R9	0 元/吨	甲乙互不产生费用
废切削液	900-006-09	7.5 吨	D16	2100 元/吨	含 17% 税、含运费
废润滑剂	900-007-09	1 吨	D16	2100 元/吨	含 17% 税、含运费

第二条: 在废物产生转移前, 乙方应在江苏省危废废物动态管理系统里完善环保手续, 经环保部门审核通过后方可进行危险废物的转移, 乙方应该提前通知甲方才可转移, 在危废转移时, 甲乙双方做好联单的确证工作。

第三条: 乙方委托甲方全权收集处置本合同中乙方生产经营中所产生的危险废物, 除甲方外, 乙方不再委托其他任何单位和个人在乙方范围内从事同类业务, 以便管理及良性循环。如果乙方在合同期内将危险废物由其他单位或个人自行处理, 乙方必须支付违约金(人民币贰万元)给甲方, 同时按转移数量补偿甲方所有损失, 由此带来的环保责任由乙方负责。

第四条: 自合同签订生效起, 乙方: 需预支付甲方处置金 3000 元(叁仟元整)。备注: 由 2017 年处置合同内转入此正式合同中, 在合同期内, 乙方未按合同签订的危险废物处理量交由甲方处置, 甲方不返还预收处置金, 处理危废金额超出预付处置金额时乙方需按超出部分支付给甲方,

第五条: 付款方式: 甲方根据危废处置的实际吨数开增值税票给乙方, 乙方在收到发票的 20 天内付款给甲方。

第六条: 运输方式: 由甲方负责运输。

第七条: 合同争议解决方式: 本合同在履行过程中发生的争议, 由当事人协商解决或根据《合同法》《环保法》执行, 合同期内发生不可预见, 不能避免并不能克服的不可抗力客观情况下, 甲方不承担因此造成的违约责任, 合同未尽事宜, 甲乙双方可商定补充, 双方签字盖章后本合同具同等法律效力。

第八条: 合同有效期自 2018 年 1 月 25 日至 2018 年 12 月 31 日

第九条: 本合同一式两份, 双方各执一份, 本合同经双方签字盖章后生效。

甲方单位(盖章):

法定代表人:

委托代理人:

联系电话: 0519-83739315--13901505705

单位地址: 常州市新北区春江镇花港路 9 号

乙方单位(盖章):

法定代表人:

委托代理人:

联系电话:

单位地址:



工业废桶处理

甲方：常州市盛帆容器再生利用有限公司
乙方：迈力特（常州）精密机械有限公司

合同编号：H_____

签约时间：_____

签约地点：_____常州_____

第一条：

1、甲方处理名称：HW49 包装桶

2、处理方法：按照国家相关法律法规的要求进行处理

3、技术要求：达到国家相关标准

第二条：经双方友好协商，乙方将本企业生产过程中产生的工业废桶交由甲方处置，甲方将按照国家有关规定，安全、环保、无害化处理废桶。

第三条：废桶交付及运输费用承担：甲方负责工业废桶的装卸车，乙方承担相关费用。

第四条：乙方需交付废桶时，必须提前 2 个工作日以书面形式通知甲方所运输废桶的残留物成分、包装外表及数量并在危险废物转移联单上作详细说明。如在实际处置过程中与书面通知的不一样，乙方需及时通知甲方。

第五条：乙方需在签订合同之日向甲方交付处置费：2000.00（含税）元（此处置费用含 ≥ 36 只桶处置费和一趟运费），如有超出，超出部分见附件价格。

第六条：环保责任：乙方不得隐瞒工业废桶内残留成分、含量及其危险特性，所有废桶必须保持密封，拧紧桶盖，否则如遇桶内残留物已干化、变质或残留物超过 1 千克，甲方有权拒绝接受该废桶。

第七条：违约责任：在合同期内，如若乙方将废桶交由其他单位回收处置或自行处置，甲方有权单方和乙方解除合同，并由乙方承担由此引起的全部环保责任。

第八条：结算方式：甲方将工业废桶移出乙方厂区前，乙方付清工业废桶的所有处置费用。

第九条：法律责任：乙方交甲方处置的工业废桶种类必须完全符合合同填报的成分，如乙方移交的工业废桶不符合本合同所签订的真实成分，甲方有权拒绝接受该废桶，如造成甲方和公众的人身伤害事故或环境污染事故，由乙方承担全部经济损失，同时甲方有权追究乙方的法律责任。

第十条：在合同签订之日起，乙方未满足合同签订的废桶处置量交甲方处置，乙方同意甲方收取乙方未交付的废桶处置费，按照此合同处置单价结算，并由乙方承担引起的全部环保责任。甲方将按合同处置量予以安排生产，如乙方超出合同签订的处置量，乙方须与甲方协商。

第十一条：合同争议的解决方式：本合同在履行过程中发生争议，当事人协商解决，协商不成，提交常州市仲裁委员会仲裁。

第十二条：合同期限：2018 年 1 月 1 日至 2018 年 12 月 31 日。

第十三条：其他：乙方需支付 500 元/趟运费（不开票，费用直接给甲方司机）

甲方	乙方
单位名称（章）	单位名称（章）
单位地址：武进区横林镇西工业集中区	单位地址：
法人代表：	法人代表：
电话：0519-88786696	委托人代表：
税号：91320412084402014G	电话：
开户银行：江苏江南农村商业银行股份有限公司-常州市塘桥支行	税号：
帐号：87201051012010000000380	开户银行：
	帐号：



附件一

甲方：常州市盛帆容器再生利用有限公司

乙方：迈力特（常州）精密机械有限公司

处置价格

一、处置费

危废编号	代码	名称	处置价格	数量	备注
HW49	900-041-49	200L 包装桶	30 元	36 只	迈力特支付给盛帆

备注：乙方需支付 500 元/趟运输费（不开票，费用直接给甲方司机）



暂存说明

我公司一年产生的废清洗剂实际约 1.5 吨，环评报告上估算值偏高，当时预估 3 吨，现修正为 1.5 吨。我公司多次与常州唯一一家有资质处理废清洗剂的北控安耐得环保科技发展常州有限公司联系，争取与其签订合同，定期处理我公司产生的废清洗剂。安耐得公司每年处理的总量有限，在 2017 年及以前我公司均没有与其签到处处理合同，我公司只能采取将废清洗剂暂存在危废贮存场所的处理办法。我公司已在安耐得公司待签约的名单中，也在积极与外市有资质处置清洗剂的公司联系，力争在今年签约处理暂存的废清洗剂。

迈力特（常州）精密机械有限公司



危险废物处置合同

合同编号: C-0031

危险废物经营许可证号: JSCZ0412OOD031-1

甲方: 迈力特(常州)精密机械有限公司

乙方: 常州市嘉润水处理有限公司

一、鉴于:

- 1、甲方是一家在中国依法注册并合法存续的独立法人,且具有合法签订并履行本合同的资格。
- 2、乙方是一家在中国依法注册并合法存续的企业,有合法签订并履行本合同的资格,且具有“危险废物经营许可证”的资质。
- 3、甲、乙双方按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《危险废物转移联单管理办法》等相关法律及部门规章,甲方在生产过程中产生的危险废物不可随意排放,必须按相关规定、要求处理达标。本着保护环境、消除污染的原则,经过友好协商,甲方委托乙方处置其所产生的危险废物相关事宜达成如下合同:

二、委托处置内容、费用及结算方式:

1、甲方委托乙方处置的危险废物内容如下:

序号	危废名称	类别	八位代码	形态	年处置量 (吨/年)	处置单价 (元/吨)	备注
1	废清洗剂	HW06	900-404-06	液态	3	5500	
2	以下无						
3							
4							
5							
6							

- 2、合同期内,按危废类别分别计费,转移量不满1吨按1吨收费。
- 3、合同签订后,甲方应支付危险废物处置预付款:¥16,500元。
- 4、结算方式:以《危险废物转移联单》或接运单为结算凭证。
- 5、乙方根据结算情况开具17%的增值税发票。甲方在收到发票后10个工作日内向乙方支付全部费用。
- 6、甲方自收到发票后10天内如有欠款,乙方有权暂停为甲方处置危险废物,危险废物暂停处置后的一切责任由甲方承担,与乙方无关。

三、甲方的权利义务:

四、乙方的权利义务：

- 1、乙方应向甲方提供其《工商营业执照》、《危险废物经营许可证》复印件，并保证该份材料为正规有效材料，同时交由甲方存档。
- 2、乙方在接到甲方危险废物转移需求后，确认危险废物转移的时间并及时安排专人、专车前往甲方收运有关废物，乙方装车现场应保持整洁、卫生，符合甲方环保要求。
- 3、乙方不接受甲方未在环保部门办理转移手续的废物（指《江苏省危险废物交换、转移申请表》、《危险废物转移联单》或网上申报）。
- 4、甲方提供的危险废物包装器，如有回收需求，则乙方在处置完内含的危险废物后，且甲乙双方走完合法程序后，由甲方委托运输单位运回；但如包装容器按相关法律，法规规定不能回收者或甲方无回收需求，则乙方可不予返还。
- 5、危废转移运输由乙方委托第三方有资质的企业承担，第三方运输单位须在乙方备案，并严格遵循乙方生产计划调度安排。
- 6、乙方保证遵守甲方内部有关交通、安全及环境管理的规定，配合甲方卸车。
- 7、乙方负责按照江苏省环保厅要求完成“江苏省危险废物动态管理系统”处置企业需要填写之内容。
- 8、乙方处置甲方委托处置的危险废物时，必须严格执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《危险废物焚烧污染控制标准》等相关环保法律、法规、文件。
- 9、乙方有义务接受甲方对处置其所委托的废物的过程监督，如乙方对废物的处置不符合国家及环保部门的相关规定，甲方有权向环境主管部门举报。

五、危险废物接收与拒绝标准

根据国家环保部门要求和公司实际情况，制定本公司废物处理接收与拒绝标准。

1. 产废单位需填写本公司提供的客户信息调查表，表格内容需详实填写；如危废有特殊性质及存放要求，产废单位务必告知我方；如有需要，产废单位需配合提供关于危废的详细信息以便本公司对危废进行预分析。若不配合，可直接不予接收。
2. 超出我公司处置资质的危险废物不予接收。
3. 接收前产废单位需核对转移联单。
4. 接收负责人对待转移的危险废物进行核实并签字确认。若危险废物类型与上报我公司的类型不一致，不予接收，并且产生一切后果均由产废单位承担。
5. 产废单位必须保证危险废物不夹杂以下物质：
 - (1) 含放射性物质，含荧光剂及包装容器，例如：日光灯管、废旧电池等；
 - (2) 爆炸性物品，例如：压力容器、煤气罐等；
 - (3) 剧毒性物品，例如：含汞物质、含无机氰化物等。

如果产废单位蓄意夹杂以上物质，一切后果均由产废单位承担。



八、本合同有效期自 2018 年 3 月 1 日至 2019 年 3 月 1 日止，自双方签章之日起生效。如乙方因许可证危险废物经营换证、变更等原因，本合同暂时中止，待乙方重新获得危险废物处置资质后合同自行恢复。

九、未尽事宜，经甲乙双方协商一致后，另行制定补充条款。补充条款经甲乙双方签章后纳入本合同范畴，为本合同不可分割的一部分。

十、本协议一式两份，甲乙双方各持一份，本协议从签约之日起生效。

甲方：

地址：

开户行：

账号：

联系人：

电话：

传真：

日期：

乙方：常州市嘉润水处理有限公司

地址：常州市武进区礼嘉镇工业集中区

开户行：江南农村商业银行常州花园街支行

账号：88801016012010000002730

联系人：余华静

电话：18001506027 0519-89617981

传真：0519-89617981

日期：



编号 320483000201711200334



营业执照

(副本)

统一社会信用代码 91320412MA1MH76928 (1/1)

名称 常州市嘉润水处理有限公司
类型 有限责任公司
住所 常州市武进区礼嘉镇工业集中区
法定代表人 詹芒保
注册资本 1980万元整
成立日期 2016年04月01日
营业期限 2016年04月01日至2036年03月31日
经营范围

预处理废矿物油 (HW08, 251-001-08, 900-200-08, 900-201-08, 900-203-08, 900-204-08, 900-209-08, 900-210-08, 900-214-08, 900-216-08, 900-217-08, 900-218-08, 900-219-08, 900-220-08, 900-249-08) 5000吨/年; 处置、利用含废有机溶剂水洗涤液 (HW06, 900-401-06, 900-402-06, 900-403-06, 900-404-06) 15000吨/年; 油/水、烃/水混合物或废乳液 (HW09, 900-005-09, 900-006-09, 900-007-09) 20000吨/年; 清洗/喷涂废液 (HW12, 264-013-12, 900-250-12, 900-251-12, 900-252-12, 900-253-12, 900-254-12) 15000吨/年; 树脂生产废液 (HW13, 265-102-13, 265-103-13) 10000吨/年; 表面处理含油废液 (HW17, 336-064-17, 336-066-17) 5000吨/年; 废油漆桶 (200L以下) (HW49, 900-041-49) 5000吨/年; 废酸 (HW34, 900-300-34, 900-304-34) 25000吨/年; 废碱 (HW35, 900-351-35, 900-352-35, 900-353-35, 900-399-35) 15000吨/年。(依法须经批准的项目, 经相关部门批准后方可开展经营活动)



登记机关



2017年 11月 20日

危险废物经营许可证

说明

(副本)

编号 JSCZ041200DD031-1
名称 常州市嘉润水处理有限公司
法定代表人 詹芒保
注册地址 常州市武进区礼嘉镇工业集中区
经营设施地址 同上



核准经营
预处理废矿物油 (HW08, 251-001-08、900-200-08、900-201-08、900-203-08、900-204-08、900-209-08、900-210-08、900-214-08、900-216-08、900-217-08、900-218-08、900-219-08、900-220-08、900-249-08) 5000 吨/年; 处置、利用含废有机溶剂水溶液 (HW06, 900-401-06、900-402-06、900-403-06、900-404-06) 15000 吨/年、油/水、烃/水混合物或废乳化液 (HW09, 900-005-09、900-006-09、900-007-09) 20000 吨/年、清洗/喷涂废液 (HW12, 264-013-12、900-250-12、900-251-12、900-252-12、900-253-12、900-254-12) 15000 吨/年、树脂生产废液 (HW13, 265-102-13、265-103-13) 10000 吨/年、表面处理含油废液 (HW17, 336-064-17、336-066-17) 5000 吨/年、废油漆桶 (200L 以下) (HW49, 900-041-49) 5000 吨/年、废酸 (HW34, 900-300-34、900-304-34) 25000 吨/年、废碱 (HW35, 900-351-35、900-352-35、900-353-35、900-399-35) 15000 吨/年, 并

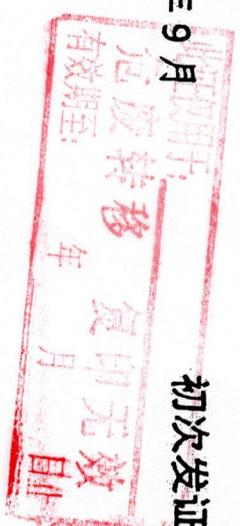
1. 危险废物经营许可证是经营单位取得危险废物经营资格的法律文件。
2. 危险废物经营许可证的正本和副本具有同等法律效力, 许可证正本应放在经营设施的醒目位置。
3. 禁止伪造、变造、转让危险废物经营许可证。除发证机关外, 任何其他单位和个人不得扣留、收缴或者吊销。
4. 危险废物经营单位变更法人名称、法定代表人和住所的, 应当自工商变更登记之日起 15 个工作日内, 向原发证机关申请办理危险废物经营许可证变更手续。
5. 改变危险废物经营方式、增加危险废物类别, 新、改、扩建原有危险废物经营设施的、经营危险废物超过批准经营规模 20% 以上的, 危险废物经营单位应当重新申请领取危险废物经营许可证。
6. 危险废物经营许可证有效期届满, 危险废物经营单位继续从事危险废物经营活动的, 应当于危险废物经营许可证有效期届满前 30 个工作日内向原发证机关申请换证。
7. 危险废物经营单位终止从事危险废物经营活动的, 应当对经营设施、场所采取污染防治措施, 并对未处置的危险废物作出妥善处理, 并在 20 个工作日内向发证机关申请注销。
8. 转移危险废物, 必须执行国家和省厅危险废物联单或网上报告制度。

有效期限 自 2017 年 9 月至 2018 年 9 月

初次发证日期: 2017 年 9 月 27 日

发证机关: 常州市环境保护局

发证日期: 2017 年 9 月 27 日



说 明

常州西太湖科技产业园“常州维伯伦特精密机械部件有限公司”，
厂区实行雨污分流，污水接入经发区污水主管网，通过提升泵站送至
武进城区污水处理厂进行处理。

特此说明

常州西太湖科技产业园管委会

经济发展局

经办人：张子强

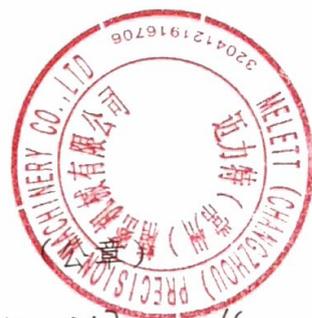
审核：杨静华

委 托 书

我公司现有迈力特（常州）精密机械有限公司 20 万套/年汽车汽油发动机涡轮增压器关键部件涡轮及轴总成、10 万套/年涡轮增压器铸件、6 万套/年喷嘴环、6 万套/年压缩机转轮、6 万件/年涡轮壳、6 万件/年压壳、5 万件/年隔热片项目，该项目 2015 年 10 月取得常州市常武环境科技有限公司出具的环评报告表，2015 年 11 月 24 日取得常州市武进区环境保护局批复意见。

现委托你公司对该项目进行环境保护验收监测，我公司会在验收监测期间予以配合。

委托单位：



委托日期：2017 年 4 月

工 况 说 明

我公司委托常州佳蓝环境检测有限公司对“迈力特（常州）精密机械有限公司 20 万套/年汽车汽油发动机涡轮增压器关键部件涡轮及轴总成、10 万套/年涡轮增压器铸件、6 万套/年喷嘴环、6 万套/年压缩机转轮、6 万件/年涡轮壳、6 万件/年压壳、5 万件/年隔热片项目”进行验收检测，现场检测时间为 2018 年 4 月 18 日-4 月 19 日。本公司年运营 300 天，现对我公司在现场检测期间的生产工况做如下说明：

1、生产周期短，可按日均产量计算的生产工况

产品	环评批复 (或变动报告) 年产量 (单位:套)	实际日产量 (单位:套)		生产负荷(%)	
		4月18日	4月19日	4月18日	4月19日
汽车汽油发动机	667	600	600	90	90
涡轮增压器铸件	333	300	300	90	90
喷嘴环	200	200	200	100	100
压缩机转轮	200	200	200	100	100
涡轮壳	200	200	200	100	100
压壳	200	200	200	100	100
隔热片	167	150	150	90	90

注：生产负荷=实际日产量/环评批复（或变动报告）日产量

迈力特（常州）精密机械有限公司
(公章)



用水、排水及固废产生量总量情况说明

我公司申报的“迈力特（常州）精密机械有限公司 20 万套/年汽车汽油发动机涡轮增压器关键部件涡轮及轴总成、10 万套/年涡轮增压器铸件、6 万套/年喷嘴环、6 万套/年压缩机转轮、6 万件/年涡轮壳、6 万件/年压壳、5 万件/年隔热片项目环境影响报告表”现申请“三同时”环保竣工验收。该项目 2018 年的用水、排水及固废产生情况如下：

一、用水量：

生活用水量 2320 m³/a，产污系数取 0.80，则全年污水产生量为 1850 吨。

二、固体废物产生量

本项目固废产生量如下

序号	固废名称	属性	产生量(吨/年)
1	金属边角料	一般固废	10
2	废乳化液	危险固废	20
3	废润滑剂	危险固废	1
4	废防锈油	危险固废	0.9
5	废切削液	危险固废	7.5
6	废清洗剂	危险固废	3
7	废原料包装桶	危险固废	30.5
8	废抹布、含油手套及拖把	危险固废	0.5
9	生活垃圾	一般固废	10.5

迈力特（常州）精密机械有限公司



本公司主要设备清单

类别	名称	规格型号	数量 (台套)
生产设备	叶轮数控钻孔机	NK260	2
	轴用数控钻孔机	YK	2
	摩擦焊接机	20T*2200S	1
	回火炉	20KW*1000	2
	手动外圆磨床	MMX1420B	1
	数控车床	M08D-4#、M06J、WIA-E200、M08D-5#、M08D-6#	4
	数控磨床	MK1320B、G18-III、G300	4
	套丝机	N/A	1
	去毛刺机	N/A	1
	抛光机	N/A	2
	动平衡机	5KG、5KG、5KG	3
	超声波清洗机	YD-JX40	1
	激光打标机	大族 DP-50	3
	打包机	华展 GH101A	2
	加工中心	WIA-F500	2
	气密检测机	N/A	1
	珩磨机	RC06	1
	焊接机	N/A	1
	水溶性清洗机	水剂	1
	风门组件焊接机	VLS-62010L	1
空压机	BLT-75A、BLT-15A	2	

迈力特 (常州) 精密机械有限公司

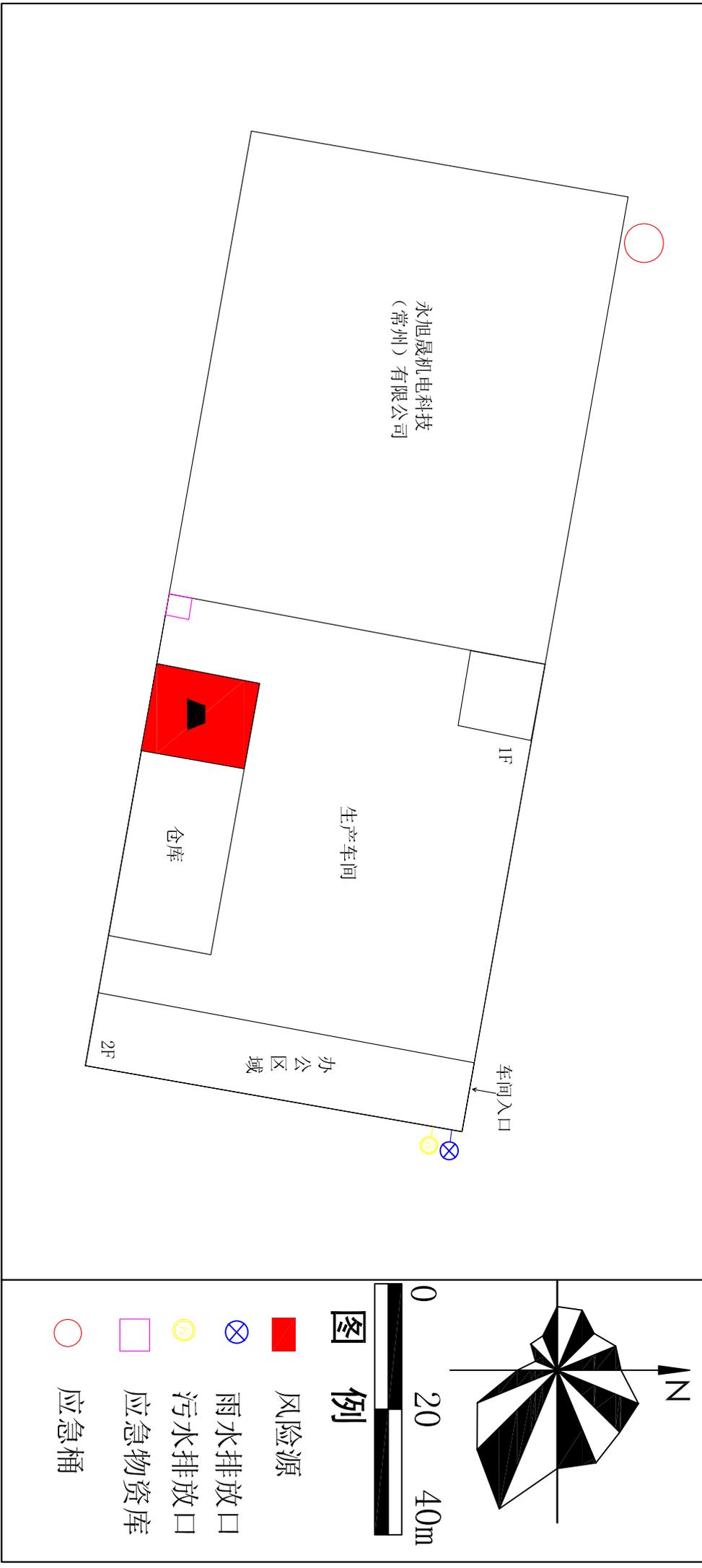


说明

我公司生活垃圾委托武进区环卫部门统一收集处理特此说明。

迈力特（常州）精密机械有限公司





企业平面分布图

迈力特（常州）精密机械有限公司
20 万套/年汽车汽油发动机涡轮增压器关键部件涡轮及轴总成、
10 万套/年涡轮增压器铸件、6 万套/年喷嘴环、6 万套/年压缩机
转轮、6 万件/年涡轮壳、6 万件/年压壳、5 万件/年隔热片项目
竣工环境保护验收意见

2018 年 5 月 18 日，迈力特（常州）精密机械有限公司组织召开“20 万套/年汽车汽油发动机涡轮增压器关键部件涡轮及轴总成、10 万套/年涡轮增压器铸件、6 万套/年喷嘴环、6 万套/年压缩机转轮、6 万件/年涡轮壳、6 万件/年压壳、5 万件/年隔热片项目”竣工环保设施验收会议。验收小组由环评单位（常州市常武环境科技有限公司）、监测单位（常州佳蓝环境检测有限公司）、并特邀 3 名专家（名单附后）组成。

验收小组听取了建设单位关于项目建设情况、环保设施运行情况和环保管理制度落实情况的介绍、监测单位对环保验收监测情况的汇报，现场踏勘了项目配套建设的环保设施运行情况。验收小组一致确认本次验收项目不存在下列情形之一：

（一）未按环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定要求建成环境保护设施，或者环境保护设施不能与主体工程同时投产或者使用的；

（二）污染物排放不符合国家和地方相关标准、环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定或者重点污染物排放总量控制指标要求的；

（三）环境影响报告书（表）经批准后，该建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动，建设单位未重新报批环境影响报告书（表）或者环境影响报告书（表）未经批准的；

（四）建设过程中造成重大环境污染未治理完成，或者造成重大生态破坏未恢复的；

（五）纳入排污许可管理的建设项目，无证排污或者不按证排污的；

(六) 分期建设、分期投入生产或者使用依法应当分期验收的建设项目，其分期建设、分期投入生产或者使用的环境保护设施防治环境污染和生态破坏的能力不能满足其相应主体工程需要的；

(七) 建设单位因该建设项目违反国家和地方环境保护法律法规受到处罚，被责令改正，尚未改正完成的；

(八) 验收报告的基础资料数据明显不实，内容存在重大缺项、遗漏，或者验收结论不明确、不合理的；

(九) 其他环境保护法律法规规章等规定不得通过环境保护验收的。

验收组经审核有关资料，确认验收监测报告资料翔实、内容完整、编制规范、结论合理。

经认真研究讨论形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

(一) 建设地点、规模、主要建设内容

迈力特（常州）精密机械有限公司（企业原有名称为：常州维伯伦特精密机械部件有限公司）现位于江苏武进经济开发区西太湖大道 9 号，建设“20 万套/年汽车汽油发动机涡轮增压器关键部件涡轮及轴总成、10 万套/年涡轮增压器铸件、6 万套/年喷嘴环、6 万套/年压缩机转轮、6 万件/年涡轮壳、6 万件/年压壳、5 万件/年隔热片项目”。

(二) 建设过程及环保审批情况

2015 年 11 月 24 日，迈力特（常州）精密机械有限公司取得常州市武进区环境保护局对于《迈力特（常州）精密机械有限公司 20 万套/年汽车汽油发动机涡轮增压器关键部件涡轮及轴总成、10 万套/年涡轮增压器铸件、6 万套/年喷嘴环、6 万套/年压缩机转轮、6 万件/年涡轮壳、6 万件/年压壳、5 万件/年隔热片项目环境影响报告表》的审批意见，该项目租赁威斯克精密五金（常州）有限公司厂房 7#车间（车间三）进行生产，占地面积 4574.775 平方米。

该项目于 2015 年 12 月开始建设，2016 年 12 月底建设完工，2017 年 12 月底调试结束，项目建成相应的生产能力，与环评审批一致。

该项目从立项至调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录。

（三）投资情况

该项目实际总投资 1000 万美元，其中环保投资 5 万美元。

（四）验收范围

20 万套/年汽车汽油发动机涡轮增压器关键部件涡轮及轴总成、10 万套/年涡轮增压器铸件、6 万套/年喷嘴环、6 万套/年压缩机转轮、6 万件/年涡轮壳、6 万件/年压壳、5 万件/年隔热片项目。

二、工程变动情况

对照《江苏省环境保护厅关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256 号）中“其他工业类建设项目重大变动清单”，项目不属于重大变动。

项目原辅材料、设备数量、废气污染防治措施变化，针对上述变化情况企业编制了“迈力特（常州）精密机械有限公司 20 万套/年汽车汽油发动机涡轮增压器关键部件涡轮及轴总成、10 万套/年涡轮增压器铸件、6 万套/年喷嘴环、6 万套/年压缩机转轮、6 万件/年涡轮壳、6 万件/年压壳、5 万件/年隔热片项目建变动环境影响分析”。因 50%的产品清洗度已能满足客户的要求，不需另行清洗，故清洗剂用量在原环评的基础上降低一半；同时，实际生产过程中，一台抛光机已能满足生产需求，故实际仅使用一台抛光机进行生产加工。

三、环境保护设施建设情况及环境管理情况

（一）废水

厂区实行“雨污分流”和“清污分流”原则。

本验收项目无生产废水产生；生活污水接入经发区市政污水管网，经城区污水处理厂处理达标后排放，不排入附近水体。

（二）废气

本验收项目有组织废气来源及相应污染防治措施如下：

抛光和去毛刺粉尘：抛光工段产生的金属粉尘由设备自带的除尘设施收集，抛光金属粉尘产生总量约 0.4t/a，收集后直接外售，收集率为 99%，无组织粉尘为 0.004t/a；

焊接烟尘：焊接工段产生少量烟尘，车间内无组织排放；

（三）噪声

本验收项目主要噪声源：金加工车间内的各类磨床，车床，铣床等金加工设备。降噪措施：高噪声源合理布局、厂房隔声、减振等。

（四）固体废物

废润滑油、废切削液、废防锈油委托常州市锦云工业废弃物处理有限公司处置；废原料包装桶委托常州市盛帆容器再生利用有限公司处理；因《国家危险废物名录》发生调整，故废清洗剂危废代码发生变化。由环评中的 HW42 900-451-42 调整成 HW06 900-404-06，代码调整后废清洗剂委托有常州嘉润水处理有限公司处置。含油手套及拖把混入生活垃圾收集后统一由环卫部门处理。

危险废物暂存场所满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）要求。按照危废转移联单管理制度要求，进行危险废物转移。

（五）其他环境保护设施

1.环境风险防范设施

①应急预案已于 2017 年 8 月 25 日取得备案（备案表见附件）；

②已购买 8 个 5m³ 的塑料桶代替事故应急池，并配备水泵。位于生产车间南侧；

③已编制安全生产章程，设有专人负责车间生产安全管理。

2.在线监测装置

环评及批复未作要求。

（六）环境管理制度

企业环境管理制度完善，设置相应的环境管理机构及专职人员，执行国家、地方环境保护法律、法规，落实环境保护行政主管部门管理要求并完成相关报表，

实施环境保护方案的规划和管理，确保环境保护治理设施运行、维护及更新，确保各项污染物达标排放和对环境影响最小。

（七）循环经济和清洁生产情况

本验收项目产品的生产工艺、设备较先进；生产过程充分考虑了各类资源的回收再利用。本项目生产设计中体现了减量、再利用、循环原则，符合循环经济的要求。

四、环境保护设施调试效果

（一）污染物达标排放情况

1.废水

经检测，迈力特（常州）精密机械有限公司污水总排放口所排放污水中化学需氧量、氨氮、总磷、悬浮物的浓度均符合 GB/T 31962-2015《污水排入城镇下水道水质标准》表 1 中 B 等级标准。

2.废气

①无组织废气

验收监测期间，迈力特（常州）精密机械有限公司无组织排放的颗粒物周界外浓度最高值均符合 GB 16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 中无组织排放监控浓度限值。

3.厂界噪声

经检测，迈力特（常州）精密机械有限公司东厂界 1#测点、南厂界 2#测点、北厂界 3#测点昼间厂界环境噪声均符合 GB 12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》表 1 中 3 类排放限值。

4.固体废物

所有固废均得到有效处置，固废实现“零排放”。企业有 50%的产品清洁度已能满足客户的要求，不需另行清洗。故清洗剂用量减少一半，同步，企业清洗工段产生的清洗剂用量减少一半，则废清洗剂产生量为 1.5t/a，收集后委托有资质单位处理。同时，因《国家危险废物名录》发生调整，故废清洗剂危废代码发生变化。由环评中的 HW42 900-451-42 调整成 HW06 900-404-06。

5.污染物排放总量

本项目污水排放总量符合常州市武进区环境保护局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求。

废气中颗粒物排放总量符合常州市武进区环境保护局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求。

固废 100%处置零排放，符合常州市武进区环境保护局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求。

（二）环保设施去除效率

本验收项目废水、废气、噪声、固体废物环保设施去除效率见下表。

表 1 环保设施去除效率监测结果一览表

类别	治理设施	污染物去除效率评价
废水	化粪池	不评价
废气	/	不评价
噪声	减震、隔声、消声等措施	厂界噪声达标
固体废物	/	不评价

五、工程建设对环境的影响

1、本项目产生的生活废水达到《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 等级接管标准接入市政污水管网，对周边地表水环境不构成直接影响。

2、本项目废气达标排放，对环境空气不构成超标污染影响。

3、本项目各厂界噪声均达标排放，对周边环境不构成超标影响。

4、本项目危废堆场等重点防渗区地坪已按环评要求作了防渗、防腐处理，因此对土壤及地下水的影响较小。

六、验收结论

迈力特（常州）精密机械有限公司“20 万套/年汽车汽油发动机涡轮增压器关键部件涡轮及轴总成、10 万套/年涡轮增压器铸件、6 万套/年喷嘴环、6 万套/年压缩机转轮、6 万件/年涡轮壳、6 万件/年压壳、5 万件/年隔热片项目”已建成（详见验收监测报告），建设内容符合环评要求，落实了环评批复的各项污染防治管理要求及风险防范措施，检测数据表明污染物排放浓度达标，污染物排放总量达到审批要求；对照自主验收的要求，本次验收项目“三同时”环保竣工验收合格。

企业在以后运行过程中，应进一步做好以下工作：

（1）对环保设施进行定期检查、维护，及时更换处理设施内布袋，确保环保处理设施的正常运行及污染物稳定达标排放。

（2）进一步健全各类环保管理制度，完善公司环保管理架构，加强污染防治措施的台账管理（重点是危废管理），按规定报备管理计划，实行网上审批转移制度。

（3）加强企业安全环保管理，防止污染事故的发生。



